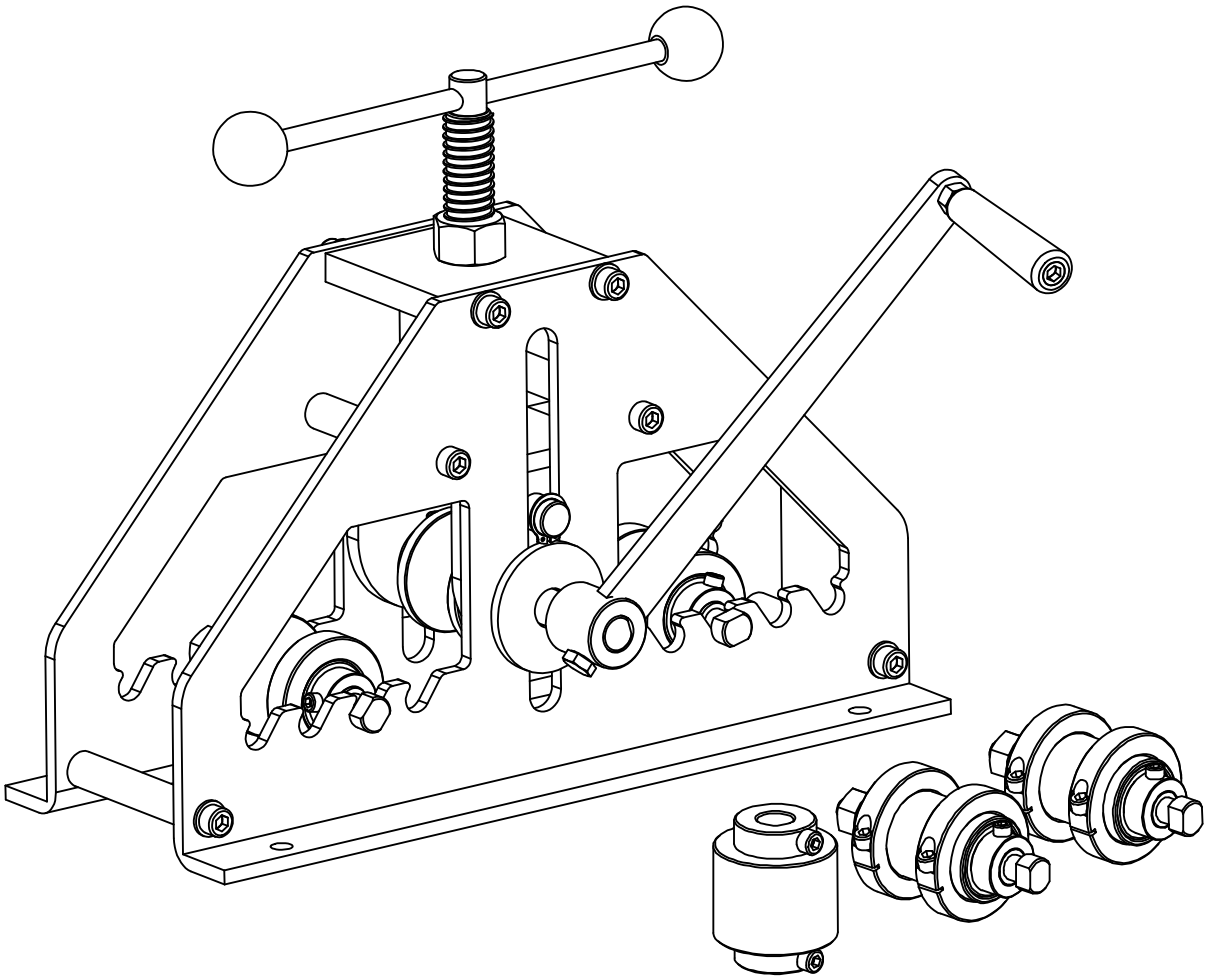
WELDINGER

Bedienungsanleitung

Rohrbiegemaschine
38/40 mm; 50/50 mm



Artikel 8167, 8168

Einführung

Vielen Dank für den Kauf dieser Rohrbiegemaschine. Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme und bewahren Sie sie für spätere Referenz auf. Befolgen Sie die Anweisungen, um ihre eigene Sicherheit, die Sicherheit Dritter und eine lange Funktionalität Ihrer Maschine zu gewährleisten.

Funktion

Dieses Werkzeug wurde dazu konzipiert, Rohre aus Weichstahl, Kupfer und Aluminium zu biegen. Es ist für Auspuffrohre, Wasserrohre und für Führungsrohre im Elektrobereich geeignet. Versuchen Sie nicht, PVC- oder Plastkrohre mit dem Gerät zu biegen, Bruchgefahr!

Das Set enthält sechs Walzen: drei für Rundrohre und drei für Rechteckrohre. Wichtig: Die Walzen für runde und rechteckige Rohre dürfen nicht verwechselt oder gemischt werden: Wenn die obere Walze für Rundrohre eingesetzt ist, muss die untere auch für Rundrohre sein.

Sicherheitshinweise

Da das Gerät sehr schwer ist, empfehlen wir, es zu zweit auszupacken und zu transportieren.

Arbeiten Sie nur auf einer stabilen, wackelfreien Werkbank bei guter Ausleuchtung des Arbeitsplatzes.

Kontrollieren Sie das Werkstück vorm Biegen auf fehlerhafte Schweißnähte, Risse und andere strukturelle Schäden. Unternehmen Sie keinen Biegeversuch, wenn sichtbare Schäden vorliegen.

Dieses Gerät und seine Bauteile sind für die angegebenen Zwecke und Werkstückdimensionen ausgelegt. Verwenden Sie KEINE anderen Bauteile und überschreiten Sie die Beigekapazität nicht.

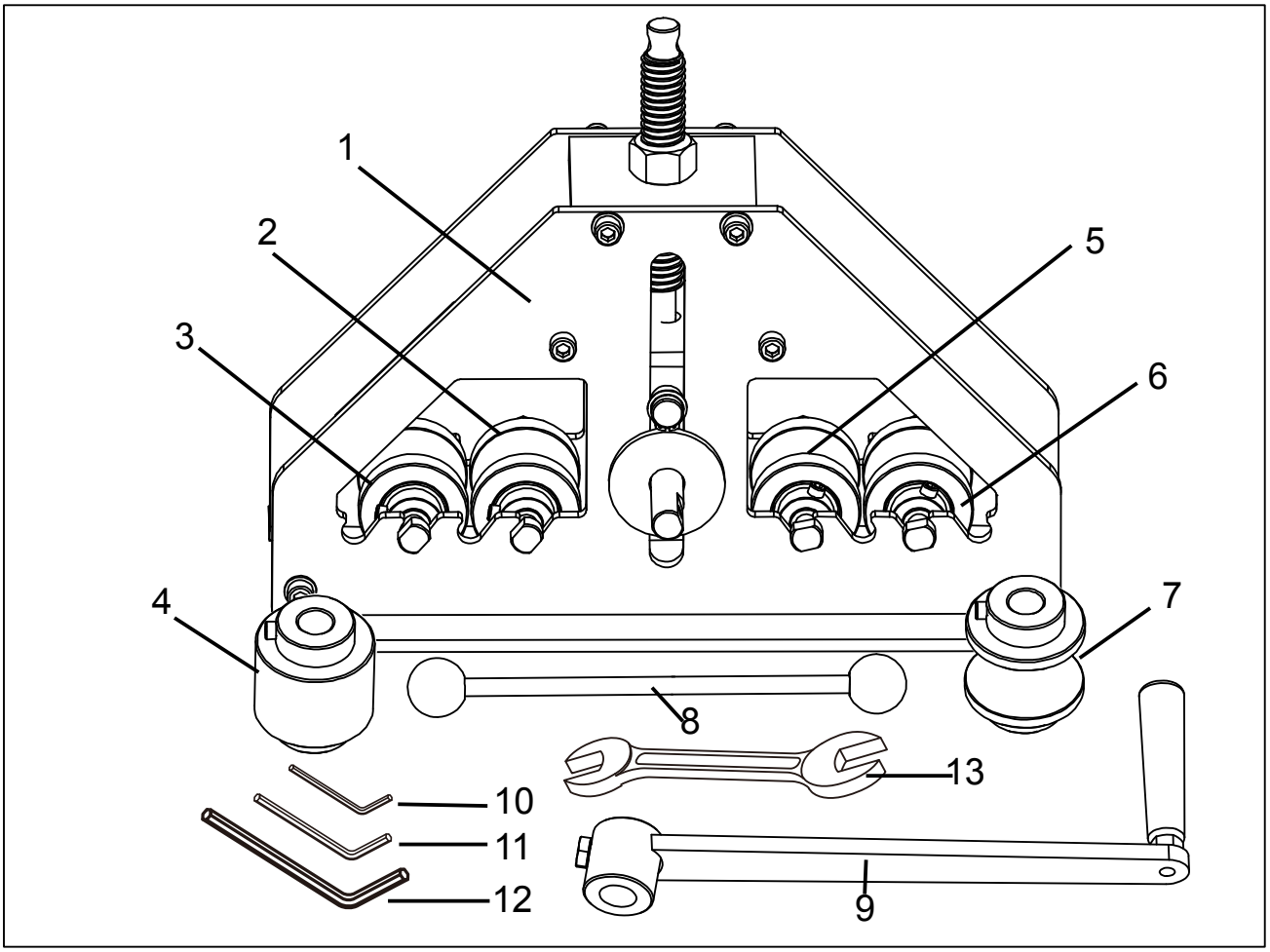
Stellen Sie sicher, dass das Werkstück in der Maschine fixiert und ausgerichtet ist, bevor Sie den Biegevorgang starten.

Halten Sie Personen vom Gerät fern, die nicht in der Bedienung geschult worden sind. Kinder dürfen nicht mit dem Gerät hantieren oder spielen.

Halten Sie Hände und Finger von beweglichen Teilen fern, Klemmgefahr!

Verwenden Sie KEINE Verlängerungsrohre für den Handgriff. Zu hohe Krafteinwirkung kann zu Unfällen und Schäden führen.

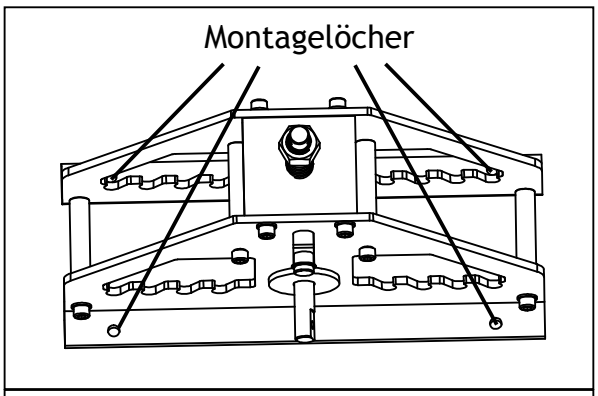
Inhalt



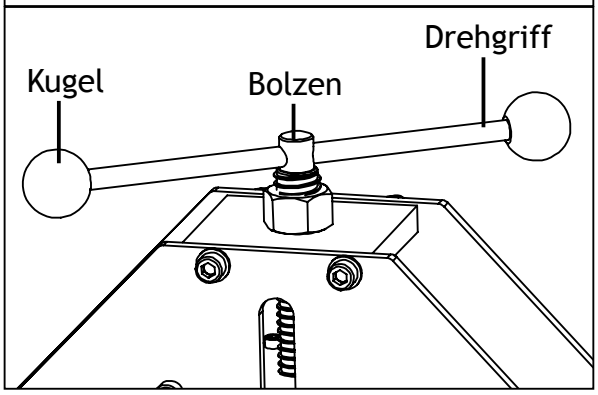
Nr.	Bauteil	Nr.	Bauteil
1	Basis	8	Drehgriff
2	untere Walze (rechteckig 1)	9	Biegehebel
3	untere Walze (rechteckig 2)	10	Sechskantschlüssel 5 mm
4	obere Walze (rechteckig)	11	Sechskantschlüssel 6 mm
5	untere Walze (rund 1)	12	Sechskantschlüssel 8 mm
6	untere Walze (rund 2)	13	Montageschlüssel 22 mm
7	obere Walze (rund)		

Montage

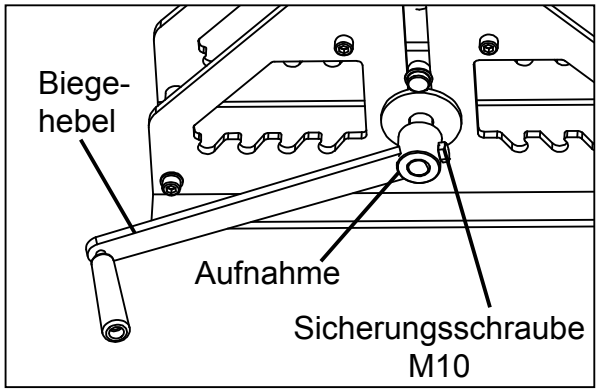
1. Wählen Sie eine stabile und gut ausgeleuchtete Werkbank für die Montage aus. Der Untergund muss zum einen für das Gerätegewicht, zum anderen fürs Werkstückgewicht und die Druckkraft beim Biegevorgang ausgelegt sein.



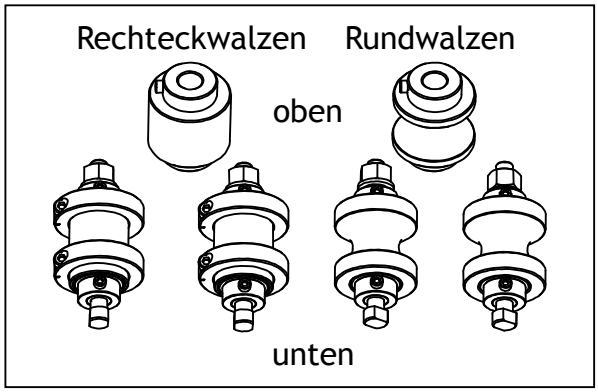
2. Schrauben Sie auf einer Seite die Kugel vom Drehgriff und führen Sie die Griffstange durch die Bohrung des Bolzens. Schrauben Sie die Kugel danach wieder auf.



3. Montieren Sie den Biegehebel an der Aufnahme und sicheren sie ihn mit der M10x25 mm Sechskantschraube. Stellen Sie sicher, dass Biegehebel und Welle spielfrei drehen, aber nicht zu fest sitzen. Verwenden Sie hierfür den 6 mm Sechskantschlüssel.

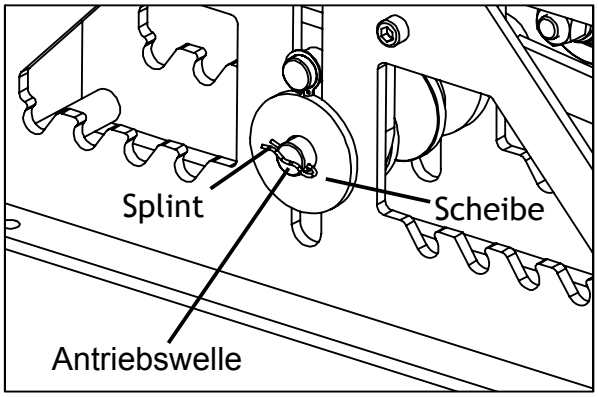


4. Wählen Sie die passenden Walzen aus (rund oder eckig). Beachten Sie hierzu den Abschnitt zum Walzenwechsel auf Seite 5.



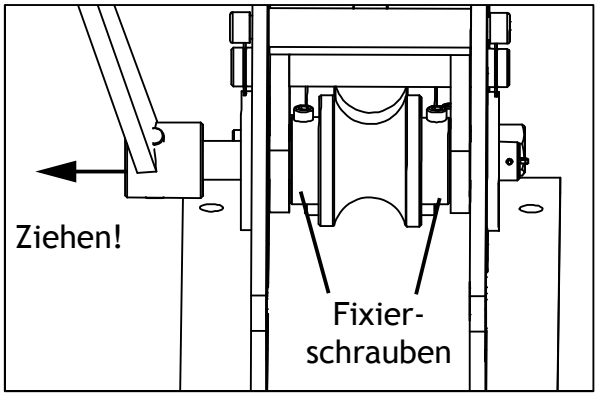
Walzenwechsel

1. Entfernen Sie Splint und Unterlegscheibe von der Antriebswelle.



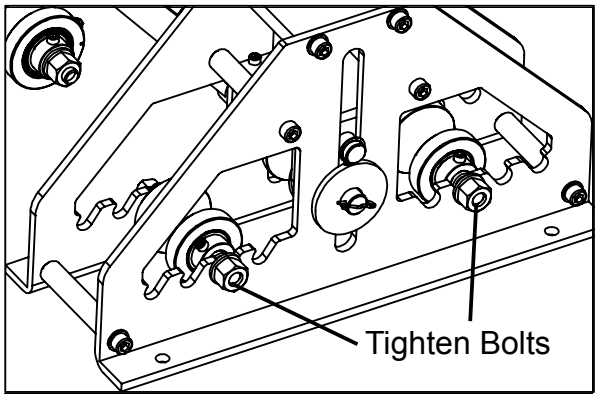
2. Lösen Sie die Fixierschrauben mit dem 6 mm Sechskantschlüssel, ziehen Sie die Welle heraus und wechseln Sie dann die obere Walze aus.

3. Ziehen Sie die Fixierschrauben an, setzen Sie die Unterlegscheibe auf die Welle und montieren Sie den Splint.



4. Wählen Sie die korrekten unteren Walzen aus (rund ODER eckig) und setzen beide Rollen auf der jeweiligen Seite in die korrespondierende Aufnahme ein.

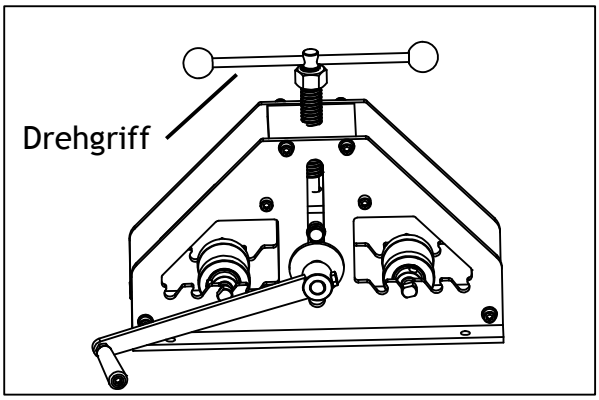
   Hinweis: Es gibt je vier Positionen für die unteren Walzen. Je näher Sie die Walzen zur Mitte platzieren, desto stärker wird die Biegung.



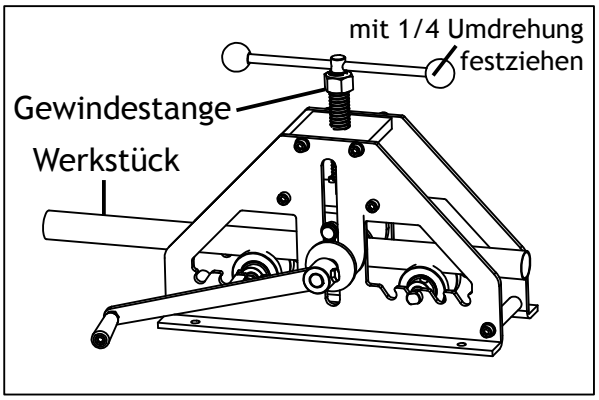
5. Sichern Sie die unteren Walzen, indem Sie die Muttern beidseitig mit dem 22 mm Montageschlüssel festziehen.

Bedienung

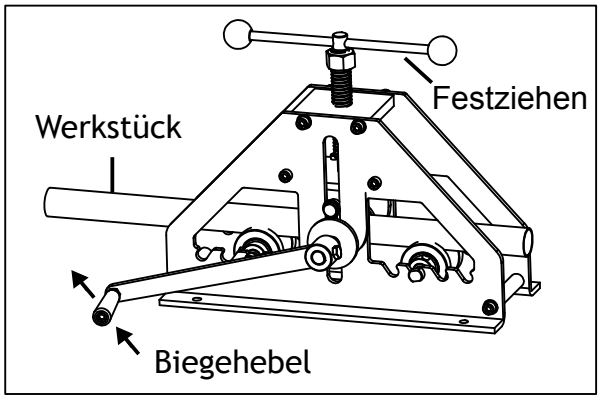
1. Drehen Sie den Drehgriff gegen den Uhrzeigersinn, um die oberen Walzen anzuheben.



2. Setzen Sie das Werkstück ins Gerät ein. Achten Sie darauf, das es genau in die Aussparungen der drei Rollen passt. Drehen Sie den Drehgriff mit einer Viertelumdrehung, um das Werkstück zu fixieren.

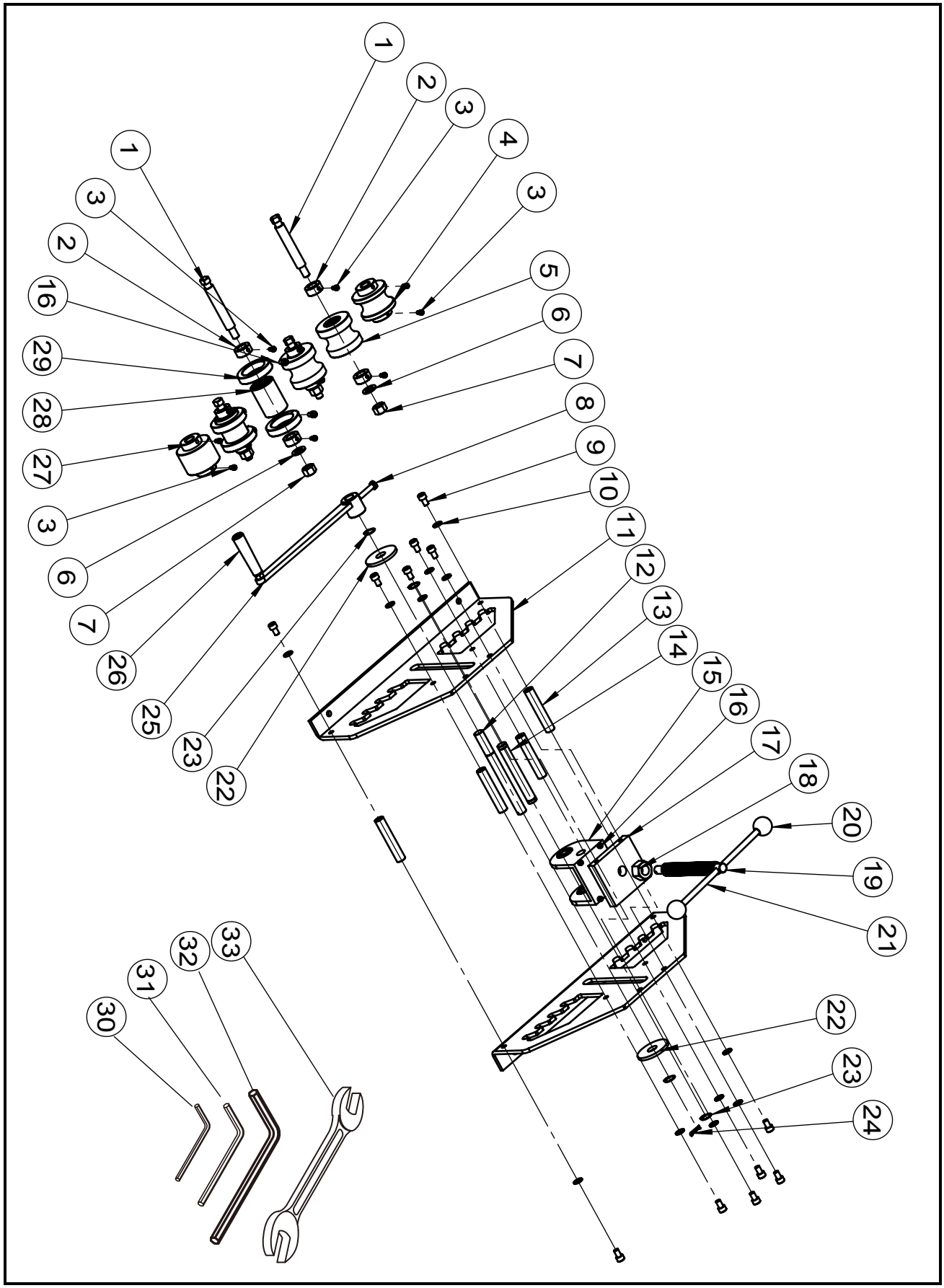


3. Beginnen Sie mit dem Biegen, indem Sie das Werkstück von links zuführen, den Biegehebel im Uhrzeigersinn drehen und den Drehgriff weiter vorsichtig festziehen.



4. Wenn Sie engere Biegungen erstellen, müssen Sie Ihr Werkstück möglicherweise leicht spiralförmig bewegen, um es aus dem Werkzeug zu entnehmen.

Explosionszeichnung



Teileliste

1	Welle untere Walze
2	Distanzscheibe
3	Sechskantschraube M8x20 mm
4	obere Walze (rund)
5	untere Walze (rund)
6	Unterlegscheibe D16
7	Mutter M14
8	Sechskantschraube M10x25 mm
9	Sechskantschraube M10x35 mm
10	Unterlegscheibe D10
11	Basis Seitenteil
12	langer Antriebsschaft
13	Haltewelle
14	Walzenschaft
15	Halterung obere Walze
16	Sechskantschraube M6x12 mm
17	Stützplatte

18	Mutter M24
19	Gewindestange
20	Drehgriffkugel
21	Drehgriff
22	Unterlegscheibe D20
23	Unterlegscheibe
24	Splint
25	Biegehebel
26	Biegegriff
27	obere Walze (eckig)
28	untere Walze (eckig)
29	Sicherungsring untere Walze
30	Sechskantschlüssel 5 mm
31	Sechskantschlüssel 6 mm
32	Sechskantschlüssel 8 mm
33	Montageschlüssel 22 mm

Hersteller:
DINGER Germany GmbH
Am Bahndamm 15
D-16515 Oranienburg
www.dinger-germany.com

Vertrieb und Kundenservice:
HuW24 e.K.
Germendorfer Dorfstraße 37
D-16515 Oranienburg
Tel.: 03301-689 756-0
service@huw24.de
www.hausundwerkstatt24.de