

WELDINGER

6222#A



4 255607 903193 >

Bedienungsanleitung Hydraulik-Schlauchpresse 14,5-29,5 mm

Crimpwerkzeugset mit sieben Pressbacken



Sicherheitshinweise

Diese hydraulische Hand-Schlauchpresse dient ausschließlich zum Verpressen von Anschlussstücken an geeignetes Schlauchmaterial. Alle anderen Anwendungen sind nicht bestimmungsgemäß. Die Schlauchpresse darf insbesondere nicht zum permanenten Fixieren von Werkstücken verwendet oder selbst an einem Gestell fixiert werden. Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden oder Verletzungen infolge unsachgemäßen Gebrauchs.

Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unaufgeräumte oder dunkle Bereiche laden zu Unfällen ein.

Verwenden Sie die Presse nicht in explosionsgefährdeten Bereichen, z. B. in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub.

Halten Sie Kinder und Unbeteiligte fern, während Sie die Schlauchpresse bedienen. Ablenkungen können dazu führen, dass Sie die Kontrolle verlieren. Bewahren Sie das Werkzeug immer außer der Reichweite von Kindern im dafür vorgesehenen Koffer an einem trockenen, geschützten Ort auf.

Persönliche Sicherheit

Bleiben Sie wachsam, passen Sie auf, was Sie tun, und benutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand, wenn Sie eine hydraulische Schlauchpresse bedienen. Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit bei der Bedienung kann zu schweren Verletzungen führen.

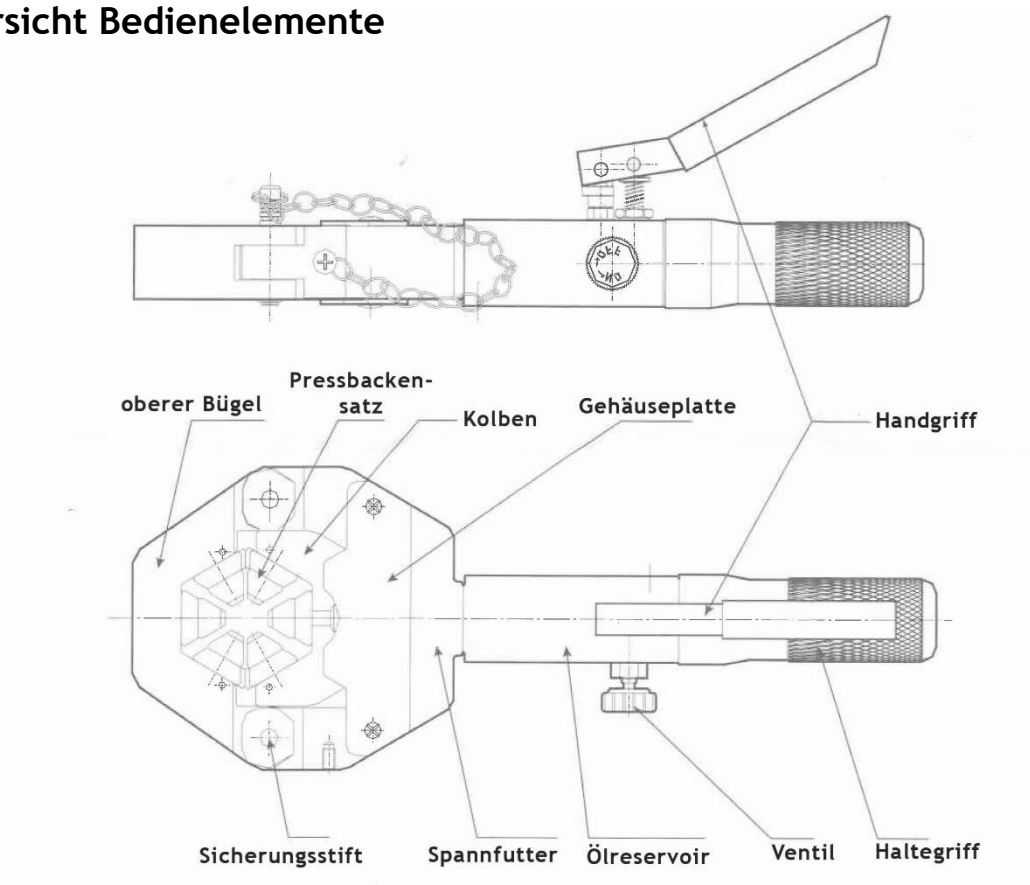
Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung. Tragen Sie immer eine Schutzbrille und rutschfeste Sicherheitsschuhe.

Greifen Sie beim Pressen nicht in den Pressbereich zwischen den Pressbacken. Quetschgefahr! Achten Sie stets auf einen festen Stand und ein gutes Gleichgewicht. Dies ermöglicht eine bessere Kontrolle des Werkzeugs in unerwarteten Situationen.

Ziehen Sie sich richtig an. Tragen Sie keine lose Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Ihre Haare, Kleidung und Handschuhe von beweglichen Teilen fern. Lose Kleidung, Schmuck oder lange Haare können sich in beweglichen Teilen verfangen.

Überspannen Sie den Schlauch beim Verpressen nicht. Setzen Sie Pressbacken immer bei geöffnetem Ventil (Position OPEN) und geöffnetem Backenhalter ein (Sicherungsstift ziehen). Starten Sie den Pressvorgang ausschließlich mit wiedereingesetztem Sicherungsstift.

Übersicht Bedienelemente



Bedienung

Stellen Sie vor jeder Bedienung sicher, dass sich das Ventilrad in der Position OPEN befindet, bevor Sie den Sicherungsstift ziehen und einen Pressbackenwechsel vornehmen.

Die Pressbacken bestehen jeweils aus zwei Teilen, die in die geöffneten Backenhalter (Spannfutter) eingesetzt werden. Drücken Sie die Backen leicht zusammen und setzen Sie erst das Mittelstück in

die Bohrung ein, bevor Sie die Enden jeweils unter dem Mittelsteg in die Aufnahme drücken. Schieben Sie dann die Pressbacken zusammen und setzen Sie den Sicherungsstift wieder ein.

Setzen Sie eine Schlauchhülse auf das Schlauchende und schieben Sie es so zwischen die Pressbacken, dass nur die Hülse, nicht aber der Schlauch gepresst wird. Achten Sie auf die korrekte Größe der Pressbacke, welche dem Schlauchdurchmesser und der Hülsegröße entsprechen muss (siehe Tabelle). Achten Sie auf einen bündigen Sitz der Hülse.

Schließen Sie das Ventil (Position CLOSE) und betätigen Sie mehrmals den Handhebel. Beobachten Sie den Pressvorgang genau, korrigieren Sie ggf. den Sitz des Schlauchs zwischen den Pressbacken.

Nach Abschluss des Pressens öffnen Sie das Ventil langsam (in Richtung Position OPEN), ziehen dann den Sicherungsstift, öffnen die Backenaufnahme und entnehmen den verpressten Schlauch.

Soll eine alte Hülse ersetzt werden, ist diese zunächst abzuschneiden und das Schlauchende ggf. zu säubern.

ACHTUNG: Vermeiden Sie übermäßiges Pumpen und verlängern Sie den Handhebel nicht, um mehr Kraft aufwenden zu können. Dies würde die Schlauchpresse beschädigen und kann zu schweren Unfällen führen.

Tabellarische Übersicht Pressbackentypen - Hülsearten - Schlauchdurchmesser

<i>Pressbackentyp</i>	<i>Spezifikation Schlauch</i>	<i>Innendurchmesser Schlauch (mm)</i>	<i>Außendurchmesser Schlauch (mm)</i>	<i>Außendurchmesser Hülse (mm)</i>	<i>Schlauchtyp</i>
6SRB	5/16", DN8	8 (+/- 0,4)	14,5-16,5	Aluminium 19,5 Stahl 17,5	dünnwandig
8SRB, 6	5/16", DN8	8 (+/- 0,4)	18,5-20,5	Aluminium 23,5 Stahl 21,5	dünnwandig
	13/32", 3/8", DN 10	10-11,5	16,5-20,5	Aluminium 23,5 Stahl 21,5	dickwandig
8	13/32", 3/8", DN 10	10-10,5	22-23,5	Aluminium 26,5 Stahl 24,6	dickwandig
10 SRB	½", DN 13	12,4-13,5	19,5-22	Aluminium 25	dickwandig
10	½", DN 13	12,4-13,5	23-25,5	Aluminium 27,7 Stahl 25,5	dickwandig
12 SRB	5/8", DN 16	14,8-16	22,5-25	Aluminium 27,8	dickwandig
12	5/8", DN 16	15-16,5	28-29,5	Aluminium 32,5	dickwandig

Instandhaltung/Wartung

Säubern Sie alle verwendeten Teile nach der Arbeit mit einem weichen Tuch. Verwenden Sie keine scharfen Reinigungsmittel.

Wartungsarbeiten dürfen nur von Fachkräften unter Verwendung von Originalersatzteilen durchgeführt werden.

Überprüfen Sie das Gerät vor jedem Einsatz auf eventuelle Schäden. Ein schadhaftes Werkzeug darf nicht verwendet werden.

Schmieren Sie bewegliche Teile (falls erforderlich) nur mit hochwertigem Schmieröl.

Nach 20.000 Pressvorgängen oder nach zwei Jahren (je nachdem, was eher zutrifft), muss die Schlauchpresse von qualifiziertem Fachpersonal oder unserem technischen Kundendienst gewartet werden.

Zu verwendendes Hydrauliköl: HB30 (0,81 mg KOH/g), 57 ml

Technische Daten

Druckkraft Kolben	80 KN
Maximaler Druckweg	14 mm
Schlauchspezifikationen	5/16"-5/8"
Antrieb	handbetrieben
Armkraft	75 kg
Umgebungstemperatur	-10 bis +60° C
Presszeit	Ca. 10 Sekunden
Geräuschpegel	Kleiner als 10 dB
Abmessungen (LxBxH)	780x412x43 mm
Gewicht	4,73 kg
Anzahl Standardpressbacken	7

EU-Konformitätserklärung

Wir erklären, dass dieses Produkt: Hydraulik-Schlauchpresse (Artikel 6222) mit folgenden Richtlinien übereinstimmt:

EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. Anhang I

Die Fertigung erfolgte unter Beachtung der folgenden Normen:

EN 60204-1:2006/AC:2010
EN ISO 12100:2010

Im Fall von unbefugten Veränderungen, unsachgemäßen Reparaturen oder Umbauten, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Oranienburg, den 20.10.2022


Bert Schanner Geschäftsführer



Hersteller: DINGER Germany GmbH • Am Bahndamm 15 • D-16515 Oranienburg • www.dinger-germany.com.