

WELDINGER

Bedienungsanleitung Abkantbank 460 oder 630 mm Arbeitsbreite

5691#A



Einführung

Wir freuen uns, dass Sie sich für ein Gerät der DINGER Germany GmbH entschieden haben und danken Ihnen für das entgegengebrachte Vertrauen. Bitte lesen Sie diese Betriebsanleitung vor Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie sie zur späteren Referenz auf.

WELDINGER Abkantbänke ermöglichen das präzise, manuelle Biegen von Aluminium- oder Stahlblechen bis 1,2 mm Stärke. Je nach Ausführung sind Modelle mit 460 oder 630 mm Arbeitsbreite. Die Abkantbänke überzeugen mit ihrer soliden Verarbeitung, einfacher Bedienung und guten Arbeitsergebnissen bei korrekter Anwendung.

Sicherheitshinweise für Abkantbänke -vor Inbetriebnahme-

Die Abkantbänke sind für die dauerhafte oder temporäre Montage auf einem Schraubstock konzipiert. Achten Sie vor jeder Verwendung auf einen festen Sitz der Abkantbank in den Schraubbacken. Der Schraubstock selbst muss fest an der Werkbank befestigt sein. Verletzungsgefahr! Im Bereich des Arbeitstischs benötigen Sie zudem eine ausreichend große Freifläche, um das Werkstück leicht und sicher positionieren zu können.

Montieren Sie die Abkantbank in einer komfortablen Arbeitshöhe, die Ihnen ein ermüdungsfreies Arbeiten mit geradem Rücken ermöglicht.

Tragen Sie immer eine geeignete persönliche Schutzausrüstung, um sich vor Verletzungen zu schützen. Achten Sie auf Schutzbrillen, Schutzhandschuhe und rutschfeste Sicherheitsschuhe.

Achten Sie darauf, dass der Arbeitsbereich gut beleuchtet und aufgeräumt ist. Der Boden sollte trocken und sauber sein.

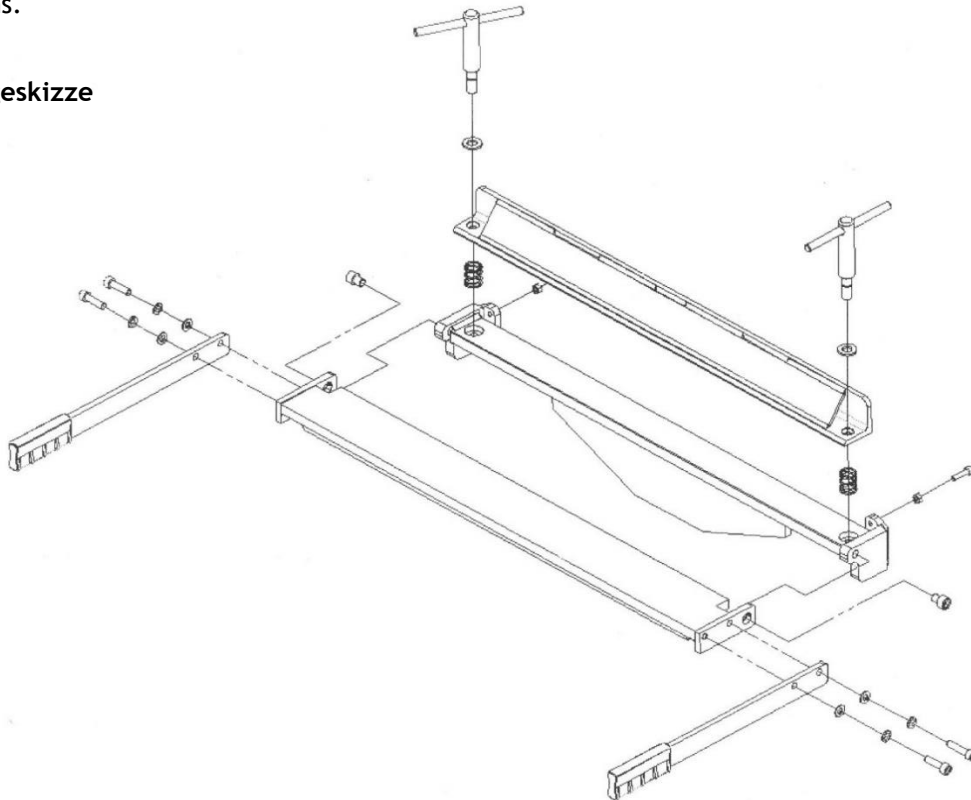
Achten Sie darauf, dass Finger oder Hände nicht in die Nähe der Biegevorrichtung kommen. Quetschgefahr! Achten Sie bei allen Blechen auf scharfe Kanten und Späne.

Verwenden Sie dieses Produkt NICHT, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol oder Drogen stehen.

Halten Sie Kinder und beeinträchtigte Personen jederzeit von diesem Produkt fern.

Zwingen Sie die Maschine nicht zum Biegen außerhalb des in den technischen Daten spezifizierten Bereichs.

Montageskizze



Biegevorgang

Führen Sie ein Metallblech zwischen Biegebalken und Druckplatte ein. Verschieben Sie ggf. die Biegevorrichtung mit den hinteren Justierschrauben. Klemmen Sie die Platte mit den Zwingen fest. Ziehen Sie dann beide Hebel gleichzeitig nach oben, bis Sie den gewünschten Biegewinkel erreicht haben. Nach dem Biegen senken Sie die Handgriffe kontrolliert nach unten, und nehmen das bearbeitete Werkstück aus der Vorrichtung heraus, indem Sie die Zwingen wieder lösen.

Reinigung und Instandhaltung

Halten Sie Hebel und Sperrelemente in sauberem Zustand. Schmieren Sie die Drehelemente regelmäßig und achten Sie darauf, dass die Kontaktfläche frei von Schmierstoffen bleibt. Verwenden Sie für jegliche Reinigungen ausschließlich Mittel ohne ätzende Inhaltsstoffe. Nach der Reinigung müssen alle Bauteile trocknen, bevor das Gerät wieder verwendet wird. Bei Arbeiten in staubiger Umgebung reinigen Sie die Drehelemente von Zeit zu Zeit mit Druckluft.

Technische Daten

Arbeitsbreite	460 mm	630 mm
Biegbares Material	Stahl, Aluminium	Stahl, Aluminium
Materialstärke max.	1,2 mm	1,2 mm
Gewicht	13 kg	18 kg
Material Bank	Stahl lackiert	Stahl lackiert



Hersteller: DINGER Germany GmbH • Am Bahndamm 15 • D-16515 Oranienburg • www.dinger-germany.com.