



Einführung

Wir freuen uns, dass Sie sich für ein WELDINGER-Markengerät der Firma DINGER Germany GmbH entschieden haben. Der FeinlötKolben Lötfreund akku begeistert durch seine kurze Aufheizzeit, ein breites Anwendungsspektrum und hohen Bedienkomfort. Er ist für Weichlötungen im Elektronik- und Modellbaubereich ebenso geeignet wie als Werkstatt- und Servicegerät. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch und bewahren Sie diese für spätere Referenz auf. Der Lötfreund akku darf nur im trockenen Innenbereich verwendet werden. Unsachgemäße Verwendung oder bauliche Veränderungen am Gerät führen zum Erlöschen des Garantieanspruchs.

Sicherheitshinweise

Bei Beschädigungen an der Ladebuchse oder am Akku darf das Gerät nicht weiter benutzt werden. Die Reparatur muss von einer Fachkraft erfolgen. Führen Sie das Gerät nicht über scharfe Ecken und Kanten oder über heiße Oberflächen. Halten Sie den Arbeitsplatz aufgeräumt, damit Sie ungestört arbeiten können. Berühren Sie keine heißen Geräteteile. Während des Betriebs ist die Temperatur von Lötspitze und Schaft sehr hoch.

Verbrennungsgefahr!

Arbeiten Sie nicht in unmittelbarer Nähe von leichtentzündlichen Materialien. Legen Sie das Gerät während des Betriebs auf einer ebenen, stabilen und temperaturresistenten Unterlage ab. Beim Weichlöten entstehen gesundheitsschädliche Dämpfe. Sorgen Sie für eine ausreichende Belüftung am Arbeitsplatz.

Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt eingeschaltet. Halten Sie Kinder fern, solange das Gerät in Betrieb ist. Lassen Sie das Gerät nicht von Kindern oder anderen zu beaufsichtigenden Personen benutzen.

Schalten Sie das Gerät aus und lassen Sie es abkühlen, bevor Sie die Schutzkappe aufsetzen. Lassen Sie das Gerät auch vor der Reinigung oder Lagerung komplett abkühlen. Wir empfehlen die Lagerung in der Softbox.

Schützen Sie das Gerät vor Feuchtigkeit und tauchen Sie es niemals in Flüssigkeiten.

Arbeiten Sie beim Löten nur mit Schutzkleidung.

Zerlegen Sie das Gerät nicht und unternehmen Sie keine Reparaturversuche. Das Gerät enthält keine Teile, die Sie auswechseln oder reparieren müssen.

Inbetriebnahme

Entnehmen Sie das Gerät aus der Verpackung und entsorgen Sie das nicht benötigte Verpackungsmaterial (z. B. Folien) gemäß den gesetzlichen Bestimmungen. Bewahren Sie Folien nur an einem für Kinder unzugänglichen Ort auf. **ERSTICKUNGSGEFAHR!**

Lesen Sie vor Inbetriebnahme die Bedienungsanleitung komplett durch. Arbeiten Sie nur an einem gut ausgeleuchteten Arbeitsplatz.

Wenn Sie den LötKolben anschalten, ist die Spitze binnen Sekunden auf Betriebstemperatur.

Verzinnen und Wechsel der Lötspitze

Der Kolben muss kurz aufheizen, bis er zum Abschmelzen von Lot zur Verfügung steht. Für eine optimale Funktion verzinnen Sie die Lötspitze vor der ersten Verwendung mit einem flussmittelgefüllten Lötzinn. Heizen Sie die Lötspitze vor. Geben Sie dann den Lötzinn auf die Spitze und lassen Sie diesen gleichmäßig um die Spitze herumfließen, bis sie komplett abgedeckt ist.

Austausch der Lötspitze: Schalten Sie das Gerät aus. Lassen Sie LötKolben und Lötspitze vor dem Wechsel vollständig abkühlen. **Verbrennungsgefahr!** Ziehen Sie dann die alte Spitze aus der Aufnahme heraus und setzen Sie die neue Spitze ein. Dies erfolgt werkzeuglos.

Allgemeine Anwendungshinweise

Halten Sie Werkstücke beim Arbeiten nicht in der bloßen Hand. Verwenden Sie passende Klemmen, Halterungen oder Schraubzwingen.

Prüfen Sie vor dem Einschalten, ob die Lötspitze richtig montiert und der Akku aufgeladen ist. Halten Sie den LötKolben mit einer Hand am rutschsicheren Zweikomponentenhandgriff fest.

Wenn Sie das Gerät einschalten, leuchtet die LED unter dem Schalter rot und wechselt zu blau, wenn der Heizvorgang abgeschlossen ist. Für eine bessere Sicht aufs Werkstück leuchtet nach dem Einschalten permanent eine helle LED neben der Lötspitze. Sie sind nun arbeitsbereit.

Außerbetriebnahme: Benetzen Sie die Lötspitze mit einer kleinen Menge Lot, um Korrosion vorzubeugen. Schalten Sie das Gerät ab und legen Sie den heißen LötKolben auf einer hitzeresistenten Unterlage ab. Verstauen Sie das Gerät erst, wenn alle heißen Komponenten vollständig abgekühlt sind.

Wartung und Reinigung

Schalten Sie vor jeder Reinigung das Gerät aus und lassen Sie LötKolben und Lötspitze vollständig abkühlen! Verwenden Sie für die Reinigung des Gehäuses ausschließlich ein trockenes, weiches Tuch.

Verwenden Sie zum Reinigen der Lötspitze eine feine Drahtbürste oder feines Schmirgel-papier. Die Lötspitze hat eine längere Lebensdauer, wenn Sie sie nach jeder Reinigung neu verzinnen! Benutzen Sie keine aggressiven oder ätzenden Reinigungsmittel.

Technische Daten

Betriebsspannung:	3,7 V
Leistung:	8 W
Akkutyp:	Li-Ionen (3,7 V/1800 mAh)
Arbeitstemperaturbereich:	450-680°C
Ladebuchse:	USB-C

Technische Änderungen vorbehalten.

Lieferumfang

WeichlötKolben WELDINGER Lötfreund akku mit Sicherheitskappe
Softbox
USB-Ladekabel

Information nach §§ 9 (1) & (2), 10 (3) ElektroG für Privathaushalte

WEproEE-Reg.-Nr.: DE89626692

WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment)-Richtlinie



Das Symbol des durchgestrichenen Mülleimers bedeutet, dass das von Ihnen erworbene Elektrogerät am Ende seiner Lebensdauer nicht über den Hausmüll entsorgt werden darf. Für die Rückgabe Ihrer Elektro- und Elektronikaltgeräte nutzen Sie bitte die kostenfreien Sammelstellen Ihrer Kommune. Die entsprechenden Adressen und Öffnungszeiten erhalten Sie bei Ihrer Stadt- oder Kommunalverwaltung. Dort werden Elektro- und Elektronikaltgeräte separat gesammelt, wiederverwendet, stofflich verwertet und fachgerecht entsorgt, ohne dass die enthaltenen Gefahrstoffe eine schädliche Auswirkung auf Mensch und Umwelt haben. Alternativ können Sie Ihr Altgerät auch an die DINGER Germany GmbH unter der unten genannten Adresse zurücksenden. Wir kümmern uns für Sie um eine sichere und umweltfreundliche Entsorgung.

EU-Konformitätserklärung

Wir erklären, dass dieses Produkt: WeichlötKolben Lötfreund akku mit folgenden Richtlinien übereinstimmt:

EU-Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit
2014/35/EU EU-Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU

Die Fertigung erfolgte unter Beachtung der folgenden Normen:
EN 61000-6-4:2005 /AC:2005
EN 61000-6-4:2007/A1:2011



Oranienburg, 30. Juni 2021


Bert Schanner, Geschäftsführer

Im Fall von unbefugten Veränderungen oder unsachgemäßen Reparaturen oder Umbau-ten verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.