

WELDINGER

Bedienungsanleitung WIG-Schleifboy junior pro

*Mobiles Wolframnadelschleifgerät
mit Diamantschleifscheibe*

5043#A



4 251314 290489 >



Sicherheitshinweise für mobile Wolframnadelschleifgeräte

-vor Inbetriebnahme-

Wir freuen uns, dass Sie sich für ein Gerät der DINGER Germany GmbH entschieden haben und danken Ihnen für das entgegengebrachte Vertrauen. Bitte lesen Sie diese Betriebsanleitung vor Inbetriebnahme sorgfältig durch.

Das Wolframnadelschleifgerät WIG-Schleifboy junior pro verfügt über eine Nennleistung von 280 W. Es eignet sich ausschließlich zum gleichmäßigen, konzentrischen Anschleifen von Wolframelektroden zur Vorbereitung für das WIG-Schweißen. Die integrierte Abschneideoption ermöglicht es Ihnen, kontaminierte Teile der Elektrode abzuschneiden und zu entfernen. Anschleifbar sind Wolframelektroden der Durchmesser 1,6 mm, 2,4 mm und 3,2 mm in Anschliffwinkeln zu 22,5° oder 30°.

Dieses Wolframnadelschleifgerät wurde sorgfältig nach den anerkannten Normen gebaut. Dennoch können beim Umgang gefährliche Situationen auftreten, wenn diese Bedienungsanleitung nicht genau befolgt wird. Bitte beachten Sie:

- Verwenden Sie das Wolframnadelschleifgerät nur in einem sauberen, gut ausgeleuchteten Werkstattbereich mit guter Luftzirkulation.
- Halten Sie das Gerät von offenen Flammen fern. Betreiben Sie es nicht in der Nähe von leichtentzündlichen Flüssigkeiten, Brenngasen oder Staub, da der entstehende Funkenflug diese Materialien in Brand setzen kann.
- Schützen Sie das Gerät vor Feuchtigkeit, Schnee und Regen.
- Halten Sie während des Betriebs Drittpersonen, Kinder und Haustiere vom Gerät fern.
- Lagern Sie das Gerät ausschließlich mit gezogenem Netzstecker an einem trockenen, sauberen Lagerort.
- Das Gerät entwickelt eine hohe Drehzahl. Arbeiten Sie daher äußerst konzentriert und legen Sie vor dem Arbeitsvorgang geeignete Schutzkleidung an.
- Trennen Sie das Gerät immer am Stecker vom Stromnetz, niemals mit dem Netzkabel. Verwenden Sie das Kabel nicht als Transportgriff oder als Spanngurt. Halten Sie das Kabel von Öl, Hitzeeinwirkung, sowie scharfen oder beweglichen Teilen fern.
- Bei Unfällen sofort Gerät ausschalten und Netzstecker ziehen. Wenn elektrische Berührungsspannungen auftreten, Gerät sofort abstellen und von einem Elektrofachmann oder von unserem Kundendienst überprüfen lassen. Reparaturen darf nur ein Elektrofachmann oder unser Kundendienst ausführen!
- vor jeder Inbetriebnahme Gerät, Netzkabel und Schleifscheibe auf äußere Beschädigungen überprüfen, beschädigte Teile sind auszutauschen!
- Verwenden Sie das Gerät verantwortungsbewußt. Arbeiten Sie nicht mit einem Wolframnadelschleifgerät, wenn Sie müde sind, Medikamente nehmen, oder wenn Sie unter Alkohol- und Drogeneinfluß stehen. Bereits eine kleine Unaufmerksamkeit kann zu schweren Verletzungen führen.
- Tragen Sie beim Arbeiten immer rutschsichere Arbeitsschuhe, Handschuhe, Augen-, Mund- und Gehörschutz. Einige Automatikschweißhelme sind ab Werk mit einer Schleiffunktion (GRIND) ausgestattet. Stellen Sie sicher, dass Sie nur im GRIND-Modus mit dem Wolframnadelschleifgerät arbeiten.

- Legen Sie vor der Arbeit Schmuck oder Armbanduhren ab und vermeiden Sie locker sitzende, umherflatternde Kleidung. Bringen Sie lange Haare nicht in die Nähe des laufenden Geräts.
- Vermeiden Sie unbeabsichtigtes Anschalten. Vergewissern Sie sich vor dem Netzanschluss, dass der Betriebsschalter auf der Rückseite in der OFF-Position steht.
- Verwenden Sie kein Gerät mit defektem An-/Ausschalter oder modifiziertem/deformiertem Netzstecker!
- Entfernen Sie die Montageschlüssel vom Gerät, bevor Sie es einschalten.
- Ziehen Sie vor dem Aufsatzwechsel immer den Netzstecker.
- Vermeiden Sie grundsätzlich jeden Kontakt zwischen drehendem Schleifteller und Netzkabel.
- Verwenden Sie das Gerät ausschließlich zum Anschleifen von Wolframelektroden. Verwenden Sie die korrekte Spannhülse entsprechende dem Elektrodendurchmesser.
- Montieren Sie nur unversehrte Schleifscheiben. Weist ein Teil Brüche oder Fehlstellen auf, darf es keinesfalls verwendet werden.
- Legen Sie das Gerät nicht aus der Hand, so lange sich der Schleifkörper dreht.
- Dieses Gerät ist nicht für den Naßschliff geeignet. Verwenden Sie daher nur Anbauteile, die für den Trockenschliff vorgesehen sind.
- Verwenden Sie für thorierte Elektroden (Typ WT) zusätzlich eine Absauganlage.

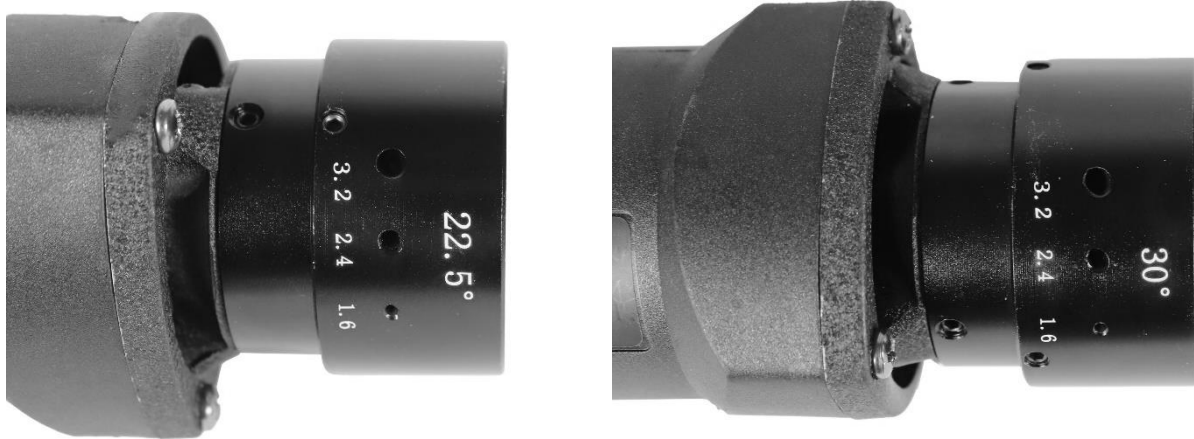
ACHTUNG: Dieses Gerät darf ausschließlich mit Diamantscheiben betrieben werden, die für die Drehzahl des Geräts geeignet sind. Unsachgemäßer Gebrauch führt zum Erlöschen des Garantieanspruchs. Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden an Personen oder Gegenständen, die auf eine unsachgemäße Anwendung zurückzuführen ist.

Dieses Wolframnadelschleifgerät ist nicht geeignet zum Sandpapiersschleifen, Arbeiten mit Drahtbürsten, zum Polieren oder zum Trennschneiden.

Verwendete Schleifscheiben müssen exakt in die Aufnahme passen. Ungenau montierte Anbauteile drehen sich ungleichmäßig, vibrieren sehr stark und können zu einem Verlust der Gerätekontrolle führen.

Bitte beachten Sie: Dieses Diamantscheibe ist nur für Wolfram ausgelegt. Andere Werkstoffe können die Scheibe verkleben oder verstopfen, was die Wolframelektrode kontaminiert und die Lebensdauer der Schleifscheibe verkürzt. Wir empfehlen, mit rostfreiem Stahl oder Kohlenstoffstahl verunreinigtes Wolfram vor dem Schärfen zu säubern, um einer Verunreinigung der Diamantscheibe vorzubeugen.

Übersicht Schleifkopf



Der Schleifkopf verfügt über zwei Seiten für den 22,5° - und den 30° -Anschluss. Der jeweilige Elektrodendurchmesser wird durch die Bohrungen über den Ziffern an die Diamantschleifscheibe herangeführt.

Bedienungshinweise

Ihre Schleifmaschine ist für sofortiges Schleifen eingerichtet. Die Ausrichtung der Wolframelektrode zur Diamantscheibe ist auf den Außendurchmesser der Diamantscheibe voreingestellt.

Bei korrekter Anwendung erhalten Sie mit dem WIG-Schleifboy junior pro einen schnellen und gleichmäßigen Elektrodenschliff für schnelle Lichtbogenstarts, eine bessere Kontrolle des Schweißbades und eine verbesserte Schweißqualität.

Die Diamantscheibe schleift Wolframelektroden der Größen 1,6 mm, 2,4 mm und 3,2 mm. Scharfkantig geschliffene Wolframelektroden brennen schneller ab und verursachen Einschlüsse in Ihrer Schweißnaht. Durch ein Abflachen der Spitze (über die Öffnungen an der Oberseite des Schleifkopfes) erzielen Sie bessere Lichtbogenstarts, eine längere Lebensdauer der Elektrodenspitze und eine geringere Verschmutzung der Schweißnaht.

Mit der Abschneide- oder Einkerbungsoption (lange Öffnung an der Unterseite des Schleifkopfes) haben Sie die Möglichkeit, nur kontaminierte Teile der Elektrode abzuschneiden und zu entfernen. Damit vermeiden Sie Biege- oder Bruchelektroden, die ein Absplittern des Wolframs verursachen, was den Lichtbogen destabilisiert und die Leistung der Elektrode verringert.

Einlegen der Wolframelektrode

Setzen Sie den transparenten Staubfangbehälter auf den Schleifkopf und drehen Sie die Öffnung zum gewünschten Winkel (22,5° oder 30°). Stecken Sie die Elektrode durch die entsprechende Öffnung, bis sie die Diamantscheibe berührt und starten Sie den Schleifvorgang.

Tipp: Gerade bei kürzeren Elektroden kann das gleichmäßige Drehen manchmal schwierig sein. Wir empfehlen als Anschleifhilfe den WELDINGER WIG-Schleif-Fix (Artikel 4774).

Schleifvorgang

Schalten Sie das Gerät ein und halten Sie es mit einer Hand mittig fest. Passen Sie ggf. die Motordrehzahl des Geräts über den Drehregler am Griffende an. Mit der anderen Hand drehen Sie die Elektrode einmal gleichmäßig und mit nur leichtem Druck auf die Scheibe.

Entlasten Sie dann die Scheibe und drehen Sie die Elektrode ein zweites Mal. Prüfen Sie den Anschliff und wiederholen Sie gegebenenfalls den Vorgang, bis die Elektrode im gewünschten Maß angeschliffen ist.

Wichtig: Üben Sie keinen starken Druck beim Schleifen aus. Lassen Sie die Scheibe arbeiten und sorgen Sie für eine konstante, gleichmäßige Drehbewegung. Anderenfalls erzeugen Sie zuviel Reibungshitze, was die Lebensdauer der Diamantscheibe verkürzt. Zudem dreht die Scheibe bei hohem Druck langsamer, wodurch der Motor unnötig viel arbeiten muss.

Schneiden

Über den Schlitz im Schleifkopf lässt sich die Elektrode ablängen oder nach einer Kontamination abschneiden. Führen Sie hierfür die Elektrode so in den Winkelschlitz, dass die Schnittlinie des Wolframs mit der Kante der Diamantscheibe fluchtet.

Drücken und drehen Sie die Wolframnadel vorsichtig, um eine Schnittlinie um den Durchmesser zu erzeugen. Sie erreichen einen vollständigen Schnitt, indem Sie die Nadel beim Drehen leicht gegen die Scheibe drücken.

Um die Lebensdauer der Scheibe zu verlängern, bilden Sie eine Rille, die etwa der Hälfte von der Dicke des Wolframs entspricht und brechen Sie die Nadel dann in zwei Teile. Achten Sie beim Schneiden darauf, ein Einklemmen der Elektrode zwischen Rad und Maschinengehäuse zu vermeiden.

Spitze abflachen

Beim Aluminiumschweißen oder Orbitalschweißen benötigen Sie ein stumpfes Ende für eine bessere Lichtbogenkontrolle. Die Schleifmaschine ist mit drei Bohrungen an der Oberseite des Schleifkopfes, um eine Wolframnadel mit flacher Spitze zu erzeugen. Die Abflachung erreichen Sie durch Einführen der Nadel in die Bohrung mit dem passenden Durchmesser im oberen Teil des Gehäuses.

Auch hier gilt: Führen Sie die Elektrode mit leichtem Druck und einer gleichmäßigen Drehbewegung über die Schleifscheibe.

Winkel einstellen

Sie haben die Wahl zwischen einem 22,5° oder einem 30° Anschliff. Diese Winkel sind über die Bohrungen definiert, so dass Sie keinen weiteren Einstellungen vornehmen müssen.

Wechsel der Schleifscheibe

Die Diamantschleifscheibe ist ein Verschleißteil, das als Zubehör in unserem Shop erhältlich ist (Artikel 50431). Sie ist beidseitig verwendbar. Ist die Oberfläche auf der einen Seite der Schleifscheibe komplett verschlissen, können Sie diese wenden. Trennen Sie vor dem Scheibenwechsel den Schleifboy junior pro vom Netz.

Nehmen Sie den oberen Teil des Schleifkopfes ab, indem Sie mit dem kleineren der beiden Inbusschlüssel die drei seitlich sitzenden Schrauben lösen. Führen Sie dann den silbernen Montageschlüssel durch den Wartungsschlitz unterhalb des Schleifkopfes und arretieren Sie die Motorwelle. Nehmen Sie jetzt den größeren Inbusschlüssel und lösen Sie die Fixierschraube der Diamantscheibe gegen den Uhrzeigersinn. Wenden oder wechseln Sie die Scheibe aus und fixieren Sie sie mit der Schraube. Halten Sie mit dem Montageschlüssel dagegen, um einen festen, planen Sitz der Scheibe zu gewährleisten. Setzen Sie den oberen Teil des Schleifkopfes wieder auf. Achten Sie darauf, dass der Schnittkanal an der

Unterseite durchgängig ist und ziehen Sie die Schrauben mit dem kleinen Inbusschlüssel fest.

Wartung und Pflege

Reinigen Sie regelmäßig die Lüftungsschlitze am Gerät. Der eingebaute Lüfter kühlt einerseits den laufenden Motor, andererseits zieht er Staub oder auch kleinste Metallpartikel an, wodurch die Gefahr von Fehlfunktionen besteht.

Reinigen Sie die Geräteoberfläche regelmäßig mit einem trockenen, weichen Tuch. Verwenden Sie kein Wasser und keine aggressiven Lösungsmittel. Reinigen Sie die Lüftungsöffnungen mit Druckluft.

Manchmal können bei laufendem Motor kleine Funken im Geräteinneren zu sehen sein. Dies ist ein normaler Vorgang und stellt keinen Schaden dar.

Technische Daten

Modell	WIG-Schleifboy junior pro
Netzspannung	230 V/50 Hz
Nennleistung	280 W
Geräuschpegel	65 dB
Leerlaufdrehzahl	28,000 U/min
Anschleifwinkel	22,5°-30°
Anschleifbare Elektrodendurchmesser	1,6, 2,4, 3,2 mm
Abmessungen (BxHxT)	67x67x290 mm
Gewicht	1,2 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

Information nach §§ 9 (1) & (2), 10 (3) ElektroG für Privathaushalte



WEEE-Reg.-Nr.: DE89626692 WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment)-Richtlinie

Das Symbol des durchgestrichenen Mülleimers bedeutet, daß das von Ihnen erworbene Elektrogerät am Ende seiner Lebensdauer nicht über den Hausmüll entsorgt werden darf. Für die Rückgabe Ihrer Elektro- und Elektronikaltgeräte nutzen Sie bitte die kostenfreien Sammelstellen Ihrer Kommune. Die entsprechenden Adressen und Öffnungszeiten erhalten Sie bei Ihrer Stadt- oder Kommunalverwaltung. Dort werden Elektro- und Elektronikaltgeräte separat gesammelt, wiederverwendet, stofflich verwertet und fachgerecht entsorgt, ohne daß die enthaltenen Gefahrstoffe eine schädliche Auswirkung auf Mensch und Umwelt haben. Alternativ können Sie Ihr Altgerät auch an die DINGER Germany GmbH unter der genannten Adresse zurücksenden. Wir kümmern uns für Sie um eine sichere und umweltfreundliche Entsorgung.



EU-Konformitätserklärung

Wir erklären, daß dieses Produkt: Wolframnadelschleifgerät **WIG-Schleifboy junior pro**
mit folgenden Richtlinien übereinstimmt:

EU-Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EU
EU-Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
Maschinenrichtlinie 2006/42/EC

Die Fertigung erfolgte unter Beachtung der folgenden Normen:

EN 60745

Im Fall von unbefugten Veränderungen, unsachgemäßen Reparaturen oder Umbauten
verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Oranienburg, den 23.03.2021


Bert Schanner Geschäftsführer

Hersteller: DINGER Germany GmbH • Am Bahndamm 15 • D-16515 Oranienburg •
www.dinger-germany.com.