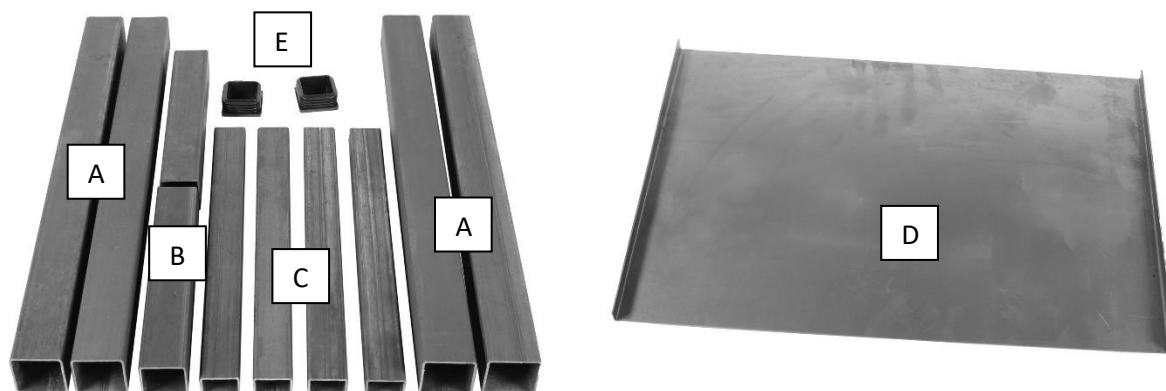


WELDINGER

Montageanleitung

Erweiterungsetage Artikel 4898

(für Schweißmobilbausatz SW2E Artikel 2001)



Wir freuen uns, dass Sie auf den Geschmack gekommen sind und Ihr WELDINGER Schweißmobil erweitern möchten! Dieser Kit ermöglicht es Ihnen, bei erhöhtem Platzbedarf eine dritte Ebene an Ihr Schweißmobil anzubauen. Sie verschweißen hierbei die Ebene wie die zweite Ebene und setzen diese an die beiden Viereckrohre 6x36/200 mm an. Besonderer Vorteil: Der Erweiterungskit lässt sich aufgrund der schmalen Rohre in das Grundmodul einstecken und ist, falls nicht angeschweißt, jederzeit wieder abnehmbar!

Da Sie nach dem Aufbau des Schweißmobils bereits etwas Übung haben, sollte die Montage der Zusatzetage nur etwa 45 Minuten in Anspruch nehmen.

HINWEIS: Sie können die vorbereiteten Bauteile aus Schritt 1 und 2 direkt am Schweißmobil zur Ebene verschweißen. Achten Sie unbedingt darauf, den Schweißwagen dafür vorher leerräumen!

Für den Aufbau benötigen Sie:

- Schweißschutzkleidung! Bitte mit Schweißhelm und nicht mit Sonnenbrille arbeiten!
- Einen Schweißisch oder eine Werkbank mit feuerfester Unterlage
- Einen Schweißinverter
- Bei MIG/MAG: Schweißdraht 0,8 mm und CO₂-Schutzgas oder Fülldraht 0,9 mm
- Mindestens 2 Winkelmagneten
- Winkelschleifer mit Schruppscheibe
- 2 Schraubzwingen
- Drahtbürste

Der Bausatz für die Erweiterungsetage Schweißmobil WELDINGER SW2E besteht aus den folgenden Teilen:

A:	4x Vierkantrrohr 40x40	460 mm
B:	2x Vierkantrrohr 35x35	200 mm
C:	4x Rechteckrohr 30x20	300 mm
D:	Bodenblech 1,5 mm	295x470 mm
E:	2x Endstopfen Kunststoff	40x40 mm

Montageschritte

Schritt 1: In zwei Rohre (A) in einem Abstand von 50 mm jeweils ein 8 mm Loch bohren.

Schritt 2: In die Enden jeweils ein Rohr (B) 100 mm tief einstecken und durch die Bohrung verschweißen.

Schritt 3: Stecken Sie die fertigen Bauteile in den Schweißwagen ein. Montieren Sie die Ebene unter Zuhilfenahme der Winkelmagneten. Schweißen Sie ein Rohr (C) zwischen die eingesteckten Seitenteile.

Schritt 4: Schweißen Sie zwei Seitenteile (A) in der gewünschten Höhe (abhängig von der Gerätehöhe Ihres Schweißgeräts) an die Seitenteile an. Achten Sie auf rechte Winkel (Magneten verwenden).

Schritt 5: Schweißen Sie dann die übrigen Teile (C) als Blechauflage zwischen die angeschweißten Seitenteile. Die Streben sollten bündig mit den Blechkanten abschließen. Setzen Sie vor dem Schweißen das Blech (D) ein und überprüfen Sie die Lage der Streben. Fixieren Sie Ihren Aufbau mit den Schraubzwingen, nehmen Sie das Blech heraus und verschweißen Sie die Streben

Schritt 6: Setzen Sie das Blech mit der Abkantung nach oben ein und schweißen Sie es mit kurzen Heftnähten an. Überprüfen Sie Ihre Schweißnähte, ob Sie eventuell etwas nachschweißen müssen.

Schritt 7: Schlagen Sie die Kunststoffkappen in die offenen Enden ein.