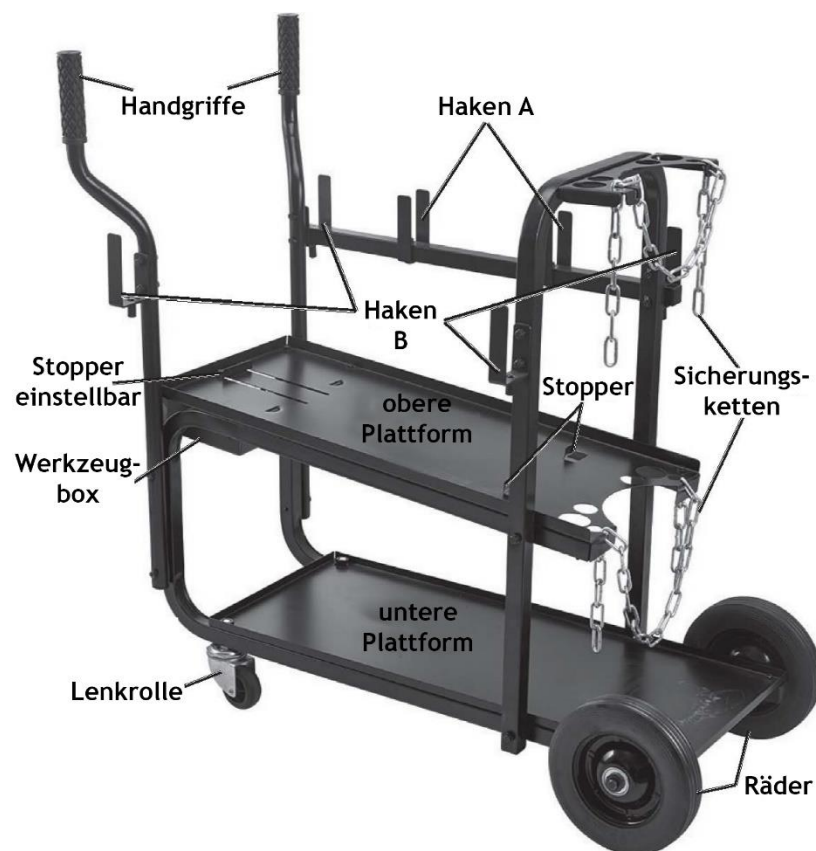


WELDINGER

MAG-Mobil

-Aufbauanleitung-



Wir freuen uns, dass Sie sich für das WELDINGER MAG-Mobil mit integriertem Kabel-Managementsystem entschieden haben. Mit seinem durchdachten Aufbau bietet der Trolley viel Platz für Schweißgerät, Gasflasche, Schweißkabel und Zubehör.

Seine robuste Stahlblechkonstruktion in Verbindung mit Schwerlastträgern und stabilen Lenkrollen ist bis zu 150 kg belastbar, so dass auch schwere Profigeräte mit diesem Schweißwagen sicher manövriert werden können. Justierbare Stopper sorgen auch bei kleineren Invertern für zuverlässigen Halt.

Lesen Sie diese Anleitung vor dem Aufbau sorgfältig durch und folgen Sie den illustrierten Arbeitsschritten für die Montage. Für einen reibungslosen Aufbau empfiehlt es sich, die Bau- und Verbindungsteile vorher zu ordnen.

TIPP: Ziehen Sie die Schrauben sofern nicht anders angegeben zunächst nur handfest an, Sie erleichtern sich damit die nachfolgenden Arbeitsschritte.

Teileliste

Nr	Bauteil	Menge	Nr	Bauteil	Menge
1	Splint	2	15	Rahmen rechts	1
2	Gummirad	2	16	Lenkrolle	2
3	Distanzhülse (Spacer)	2	17	Werkzeugbox Aufnahme	1
4	Schraube M6x30	10	18	Stopper einstellbar	1
5	Querstrebe	1	19	Rahmen links	1
6	Haken A	2	20	Schraube M6x10	4

7	Haken B	4	21	Unterlegscheibe flach 6 mm	31
8	Schraube M6x50	8	22	Mutter M6	2
9	Rahmen Ende	1	23	Werkzeugbox	1
10	Kette	2	24	Handgriff rechts	1
11	Flaschenrack	1	25	Handgriff links	1
12	Achse	1	26	Federscheibe 6 mm	31
13	Plattform oben	1	27	Unterlegscheibe flach 12 mm	2
14	Plattform unten	1	28	Schraube M6x35	1

Verwendung der unterschiedlichen Verbindungsbauteile

Schraube (4) verwenden Sie für Plattform unten und Haken B.

Schraube (8) verwenden Sie für Rahmenende und Haltegriffe.

Schraube (20) verwenden Sie für Werkzeugboxaufnahme und einstellbaren Stopper.

Schraube (28) verwenden Sie für Plattform oben, Gasflaschenrack und Haken A.

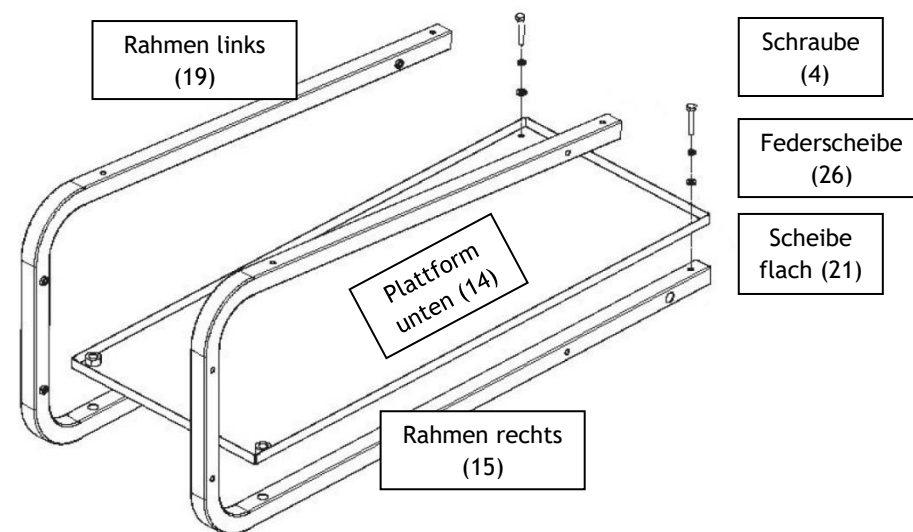
Unterlegscheibe flach (27) verwenden Sie zusammen mit Splint (1) zur Befestigung der Räder.

Unterlegscheibe flach (21) und Federscheiben (26) verwenden Sie mit allen Schrauben.

Mutter (22) verwenden Sie zur Fixierung des einstellbaren Stoppers.

Montage von Plattformen und Lenkrollen

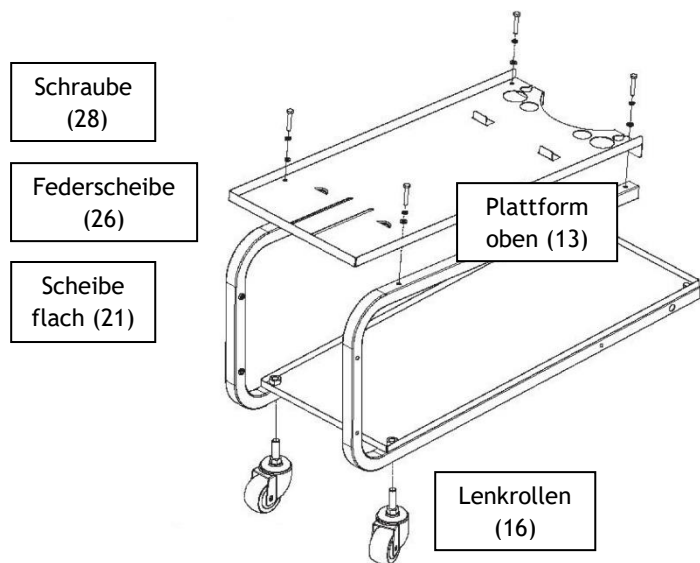
Verbinden Sie die Plattform unten (14) mit den Rahmen links (19) und rechts (15). Verwenden Sie hierfür zwei Schrauben (4), zwei flache Scheiben (21) und zwei Federscheiben (26).



Verbinden Sie dann die obere Plattform (13) mit Rahmenteil (15,19). Verwenden Sie hierfür 4 Schrauben (28), vier flache Scheiben (21) und vier Federscheiben (26). Die obere Plattform ist nach der Montage leicht geneigt.

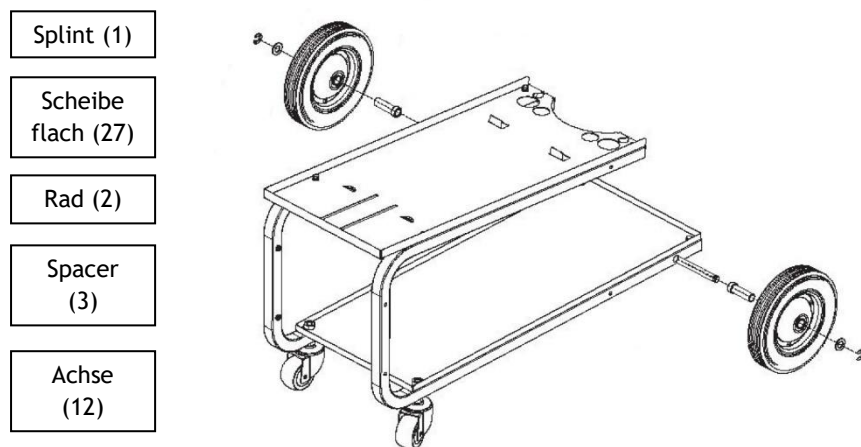
Drehen Sie die Lenkrollen (16) in die Aufnahmen an den Ecken in die untere Plattform ein.

Ziehen Sie die Schrauben fest, wenn beide Plattformen plan liegen.



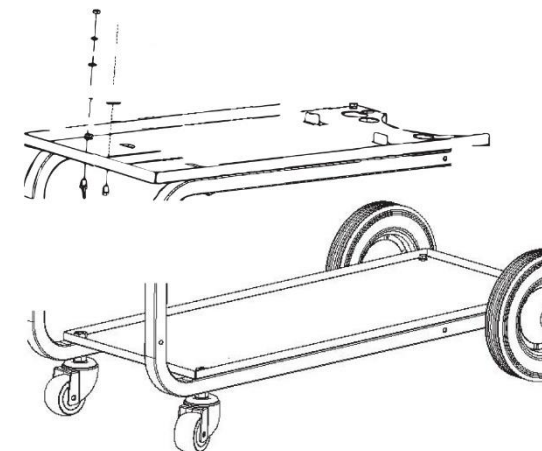
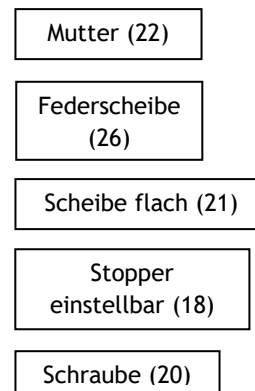
Montage der Räder

Schieben Sie die Achse (12) in die Aufnahme der unteren Plattform (14). Setzen Sie einen Spacer (3) mit der großen Seite nach innen auf die Achse. Schieben Sie dann ein Rad (2) darüber. Sichern Sie das Rad mit einer Scheibe (27) und einem Splint (1). Wiederholen Sie den Vorgang für das andere Rad.



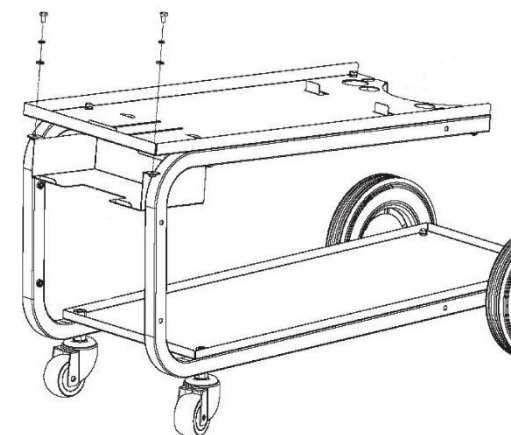
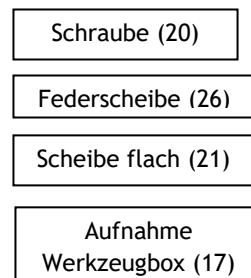
Montage des einstellbaren Stoppers

Fixieren Sie den einstellbaren Stopper (18) an der oberen Plattform (15) mit zwei Schrauben (20), zwei flachen Scheiben (21), zwei Federscheiben (26) und zwei Muttern (22).



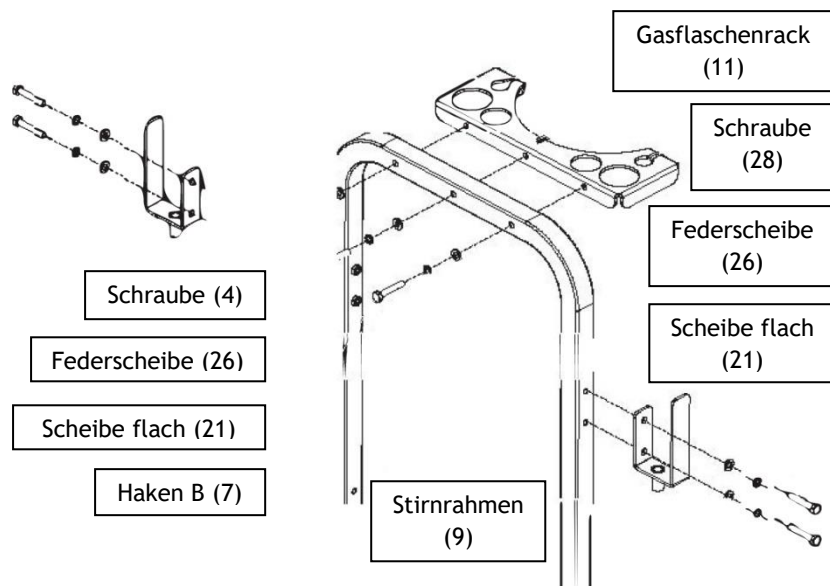
Montage der Werkzeugboxaufnahme

Befestigen Sie die Aufnahme an der Unterseite der oberen Plattform mit zwei Schrauben (20), zwei flachen Scheiben (21) und zwei Federscheiben (26). Ziehen Sie hier die Schrauben gleich fest.



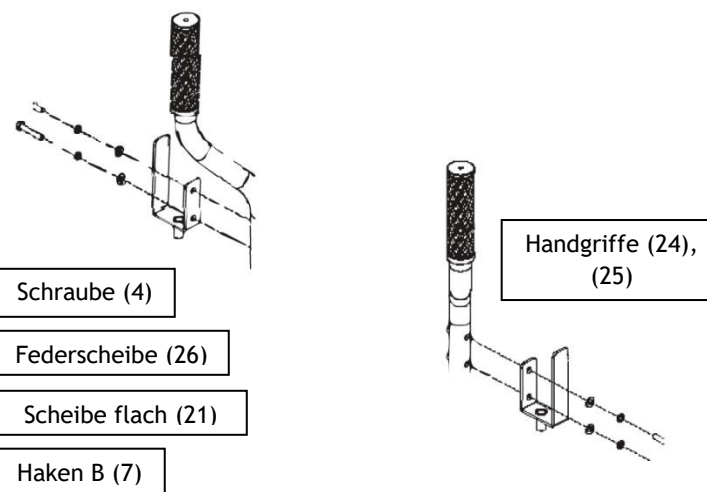
Montage von Gasflaschenrack und Haken an den Stirnrahmen

Schrauben Sie das Gasflaschenrack (11) mit drei Schrauben (28), drei Scheiben flach (21) und drei Federscheiben (26) an den Stirnrahmen (9). Ziehen Sie die Schrauben gleich fest an. Montieren Sie zwei Haken B (7) an je eine Seite des Stirnrahmens. Verwenden Sie dafür vier Schrauben (4), vier Scheiben flach (21) und vier Federscheiben (26).



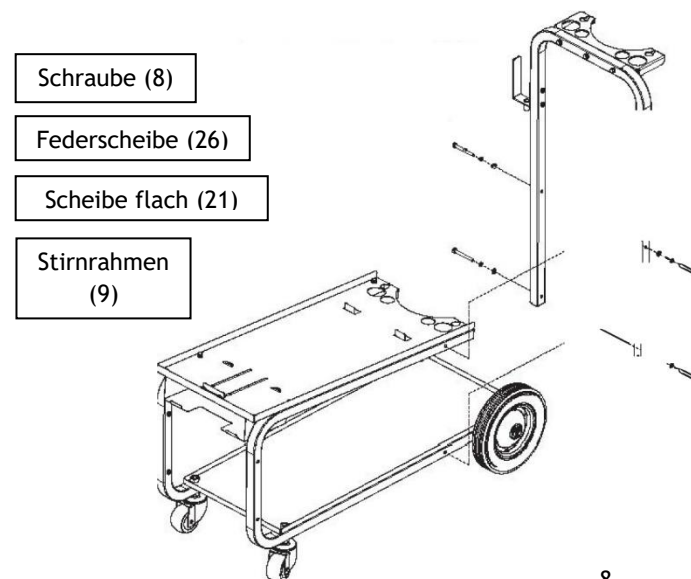
Montage der Haken an die Handgriffe

Schrauben Sie die Haken B an die Handgriffe rechts (24) und links (25). Verwenden Sie dafür jeweils zwei Schrauben (4), zwei Scheiben flach (21) und zwei Federscheiben (26). Ziehen Sie die Schrauben gleich fest.



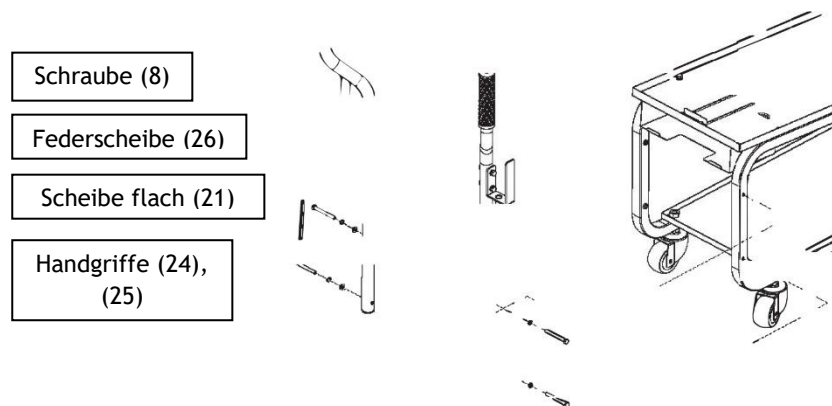
Montage des Stirnrahmens

Befestigen Sie den Stirnrahmen mit vier Schrauben (8), vier Scheiben flach (21) und vier Federscheiben (26) an den Seitenteilen. Ziehen Sie die Schrauben gleich fest.



Montage der Handgriffe

Befestigen Sie die Handgriffe mit je zwei Schrauben (8), zwei Scheiben flach (21) und zwei Federscheiben (26) an den Seitenteilen. Ziehen Sie die Schrauben handfest an, um einen einfachen Einbau der Querstrebe zu ermöglichen.



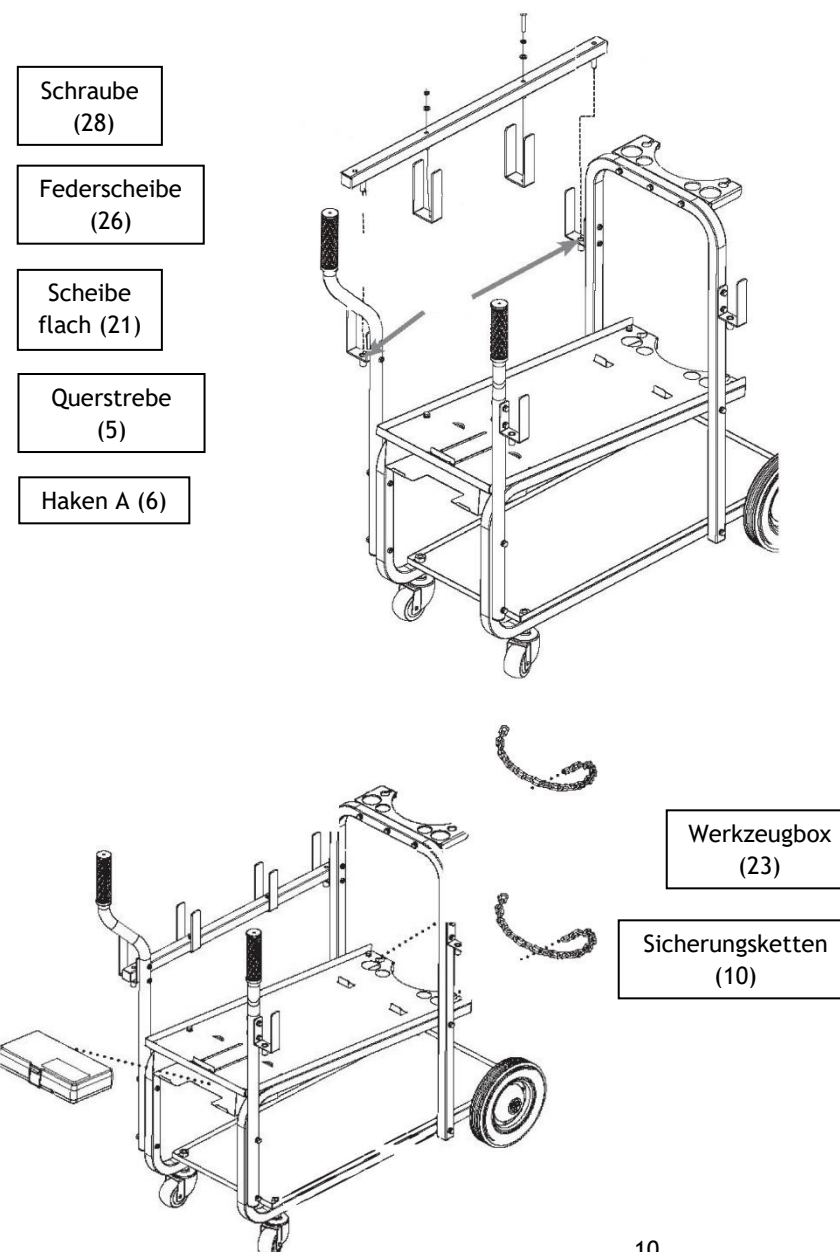
Montage der Querstrebe

Schrauben Sie zwei Haken A (6) an die Querstrebe (5). Verwenden Sie zwei Schrauben (28), zwei Scheiben flach (21) und zwei Federscheiben (26). Stecken Sie die Stifte an der Querstrebe in die Aufnahmen der Haken B an Handgriff und Stirnseite (siehe Pfeile). Ziehen Sie jetzt die Schrauben an den Handgriffen fest.

Montage von Werkzeugbox und Ketten

Schieben Sie die Werkzeugbox in die Aufnahme. Befestigen Sie die Sicherungsketten (10) jeweils Gasflaschenrack und an der Aufnahme an der oberen Plattform.

Das MAG Mobil ist nun fertig montiert. Vergewissern Sie sich vor der Inbetriebnahme, dass alle Schrauben fest angezogen sind.



Fragen zum Produkt oder zu Schweißgeräten und Schweißzubehör?

Das Team von HausundWerkstatt24.de berät Sie gern:

HausundWerkstatt  **24.de**

Inh. Bert Schanner Telefon: 03301 689 756-0
Germendorfer Dorfstraße 37 Telefax: 03301 689 756-99
16515 Oranienburg OT Germendorf info@hausundwerkstatt24.de
www.hausundwerkstatt24.de

4611



Technische Änderungen vorbehalten.

Hersteller: DINGER Germany GmbH • Am Bahndamm 15 • D-16515
Oranienburg • www.dinger-germany.com.