

WELDINGER

Bedienungsanleitung
Gewindeschneidarme
M16/M24

1502



1504



Lieferumfang Modell M16:

Schneidgerät mit Säule
Sockel mit Montageschrauben
Gewindeschneidzangen: M3, M4,
M5, M6, M8, M10, M12, M16
Netzkabel
Montageschlüssel
Ersatzsicherung im Gerät
Bedienungsanleitung

Lieferumfang Modell M24:

Schneidgerät mit Säule
Sockel mit Montageschrauben
Gewindeschneidzangen: M6, M8,
M10, M12, M16, M18, M20, M22
Netzkabel
Montageschlüssel
Ersatzsicherung im Gerät
Zusatzhandgriff
Bedienungsanleitung

Allgemeine Sicherheitshinweise

Verwenden Sie die Gewindeschneidarme erst dann, wenn Sie Sicherheitshinweise und Bedienungsanleitung einschließlich der Abbildungen, Spezifikationen, Sicherheitsvorschriften und Warnsymbole gründlich durchgearbeitet und verstanden haben.

Beim Einsatz von Elektrowerkzeugen sind die nachfolgenden, grundlegenden Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten, um die Gefahr von Bränden, elektrischem Schlag und Verletzungen zu verringern. Die Nichteinhaltung der Sicherheitsanweisungen kann zu schweren Verletzungen führen.

Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung für spätere Referenz zusammen mit dem Elektrowerkzeug auf und geben Sie diese und bei Verkauf oder Weitergabe an Dritte weiter.

Sicherheit im Arbeitsbereich

Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unaufgeräumte oder dunkle Bereiche laden zu Unfällen ein.

Arbeiten Sie nicht mit Elektrowerkzeugen in explosionsgefährdeten Bereichen, z. B. in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub. Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die Staub oder Dämpfe entzünden können.

Halten Sie Kinder und Unbeteiligte fern, während Sie ein Elektrowerkzeug bedienen. Ablenkungen können dazu führen, dass Sie die Kontrolle verlieren.

Elektrische Sicherheit

Die Stecker von Elektrowerkzeugen müssen zur Steckdose passen. Verändern Sie niemals den Stecker in irgendeiner Weise. Verwenden Sie keine Adapterstecker mit geerdeten Elektrowerkzeugen. Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines Stromschlags.

Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohren, Heizkörpern, Herden und Kühlschränken. Es besteht ein erhöhtes Stromschlagrisiko, wenn Ihr Körper geerdet ist.

Setzen Sie Elektrowerkzeuge nicht Regen oder Nässe aus. Wenn Wasser in ein Elektrowerkzeug eindringt, erhöht sich die Gefahr eines Stromschlags.

Missbrauchen Sie das Kabel nicht. Benutzen Sie das Kabel niemals zum Tragen, Ziehen oder Ausstecken des Elektrowerkzeugs. Halten Sie das Kabel von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder

beweglichen Teilen fern. Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.

Wenn Sie ein Elektrowerkzeug im Freien betreiben, verwenden Sie ein für den Außeneinsatz geeignetes Verlängerungskabel, um die Gefahr eines Stromschlags zu verringern.

Wenn der Betrieb eines Elektrowerkzeugs in feuchter Umgebung unvermeidlich ist, verwenden Sie eine durch einen Fehlerstromschutzschalter (GFCI) geschützte Stromversorgung. Die Verwendung eines FI-Schutzschalters verringert die Gefahr eines Stromschlags.

Persönliche Sicherheit

Bleiben Sie wachsam, passen Sie auf, was Sie tun, und benutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand, wenn Sie ein Elektrowerkzeug bedienen. Verwenden Sie ein Elektrowerkzeug nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit bei der Bedienung von Elektrowerkzeugen kann zu schweren Verletzungen führen.

Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung. Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Schutzausrüstungen wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, die unter geeigneten Bedingungen verwendet werden, verringern Verletzungen.

Verhindern Sie unbeabsichtigtes Starten. Vergewissern Sie sich, dass der rote Netzschalter auf "Aus" steht (Kreissymbol), bevor Sie das Gerät an die Stromquelle anschließen, es in die Hand nehmen oder tragen. Das Tragen von Elektrowerkzeugen mit dem Finger auf dem Schalter oder der Transport von Elektrowerkzeugen, bei denen der Schalter eingeschaltet ist, lädt zu Unfällen ein.

Entfernen Sie vor dem Einschalten des Elektrowerkzeugs alle Einstell- oder Bohrfutterschlüssel. Ein Schlüssel, der an einem rotierenden Teil des Elektrowerkzeugs verbleibt, kann zu Verletzungen führen.

Greifen Sie nicht zu weit. Achten Sie stets auf einen festen Stand und ein gutes Gleichgewicht. Dies ermöglicht eine bessere Kontrolle des Elektrowerkzeugs in unerwarteten Situationen.

Ziehen Sie sich richtig an. Tragen Sie keine lose Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Ihre Haare, Kleidung und Handschuhe von beweglichen Teilen fern. Lose Kleidung, Schmuck oder lange Haare können sich in beweglichen Teilen verfangen.

Sind Vorrichtungen für den Anschluss von Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen vorhanden stellen Sie sicher, dass diese angeschlossen sind und ordnungsgemäß verwendet werden. Die Verwendung einer Staubabsaugung kann staubbedingte Gefahren verringern.

Tragen Sie das Werkzeug nur am dafür vorgesehenen Handgriff. Verwenden Sie bei Arbeiten an nicht waagerechten Teilen immer das mitgelieferte Sicherheitsband. Die magnetische Halterung kann sich lösen.

Verwendung und Pflege

Setzen Sie das Elektrowerkzeug nicht mit Gewalt ein. Verwenden Sie das richtige Elektrowerkzeug für Ihre Anwendung. Das richtige Elektrowerkzeug erledigt die Arbeit besser und sicherer mit der Geschwindigkeit, für die es ausgelegt ist.

Benutzen Sie das Elektrowerkzeug nicht, wenn der Schalter es nicht ein- und ausschaltet. Jedes Elektrowerkzeug, das sich nicht mit dem Schalter bedienen lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.

Trennen Sie den Stecker von der Stromquelle, bevor Sie Einstellungen vornehmen, Zubehörteile austauschen oder Elektrowerkzeuge lagern. Solche vorbeugenden Sicherheitsmaßnahmen verringern das Risiko einer unbeabsichtigten Inbetriebnahme.

Bewahren Sie ungenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf und lassen Sie Personen, die mit dem Elektrowerkzeug oder dieser Anleitung nicht vertraut sind, das Elektrowerkzeug nicht bedienen. Elektrowerkzeuge sind in den Händen von ungeschulten Benutzern gefährlich.

Pflegen Sie Ihre Elektrowerkzeuge. Prüfen Sie, ob bewegliche Teile falsch ausgerichtet sind oder klemmen, ob Teile gebrochen sind oder ob andere Bedingungen vorliegen, die den Betrieb des Elektrowerkzeugs beeinträchtigen könnten. Lassen Sie das Elektrowerkzeug bei Beschädigungen vor der Verwendung reparieren. Viele Unfälle werden durch schlecht gewartete Elektrowerkzeuge verursacht.

Halten Sie Bohr- und Schneidwerkzeuge scharf und sauber. Ordnungsgemäß gewartete Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneiden verklemmen sich seltener und sind leichter zu kontrollieren. Viele Unfälle sind auf schlecht gewartete Werkzeuge zurückzuführen.

Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör und Bits usw. in Übereinstimmung mit dieser Anleitung und unter Berücksichtigung der Arbeitsbedingungen und der auszuführenden Arbeiten. Die Verwendung des Elektrowerkzeugs für andere als die vorgesehenen Arbeiten kann zu einer gefährlichen Situation führen.

Verwenden Sie ein geeignetes Bohröl. Achten Sie bei der Verwendung darauf, dass es nicht in die Motoreinheit tropfen kann. Kühlen und schmieren Sie beim Betrieb den Gewindeschneider mit Schneideöl oder Schneidpaste. Entfernen Sie nach jeder Bohrung die Späne vom Gewindeschneider. Vorsicht, die Ablagerungen können heiß sein!

Fixieren Sie das Werkstück vor dem Bohren mit einem geeigneten Spannwerkzeug (z.B. Schraubzwinde). Wenn Sie das Werkstück mit der Hand halten oder gegen Ihren Körper drücken, können Sie es nicht stabil halten und verlieren die Kontrolle.

Verwenden Sie ausschließlich von WELDINGER empfohlen Ersatzteile für Ihre Gewindeschneider. Der Einsatz anderer Bauteile kann zu elektrischem Schlag und Verletzungen führen.

Zusätzliche Sicherheitshinweise

Vergewissern Sie sich, dass der Bohrer das Werkstück nicht berührt, bevor Sie den Schalter einschalten.

Nehmen Sie im Menü alle notwendigen Einstellungen vor, bevor Sie es am Werkstück ansetzen. Achten Sie auf Vibrationen oder Taumeln, die auf eine schlechte Installation des Bohrers oder einen Gerätedefekt hinweisen könnten.

Lassen Sie das Werkzeug nicht unbeaufsichtigt oder zwischen den Arbeitsgängen laufen. Betreiben Sie das Gerät nur, wenn es sicher montiert ist.

Führen Sie bei eingeschalteter Maschine keine Arbeiten am Werkstück durch. Überprüfen Sie vor dem Einschalten, ob alle Zubehörteile korrekt angebaut sind.

Berühren Sie das Werkstück nicht unmittelbar nach dem Betrieb; es kann sehr heiß sein.
Verbrennungsgefahr!

Beachten Sie die Anweisungen des Herstellers zur korrekten Montage und Verwendung der Gewindeschneider und behandeln und lagern Sie diese mit Sorgfalt.

Prüfen Sie, ob das Werkstück korrekt fixiert ist.

Verwenden Sie das Werkzeug niemals für asbesthaltige Materialien.

Vergewissern Sie sich immer, dass Sie einen festen Stand haben. Vergewissern Sie sich, dass sich niemand unter Ihnen befindet, wenn Sie das Gerät an hoch gelegenen Stellen verwenden.

WARNUNG: Halten Sie die o.g. Sicherheitsregeln strikt ein. Eine fehlerhafte Verwendung oder Nichtbeachtung der in dieser Anleitung aufgeführten Sicherheitshinweise kann zu schweren Verletzungen führen.

VORSICHT: Vergewissern Sie sich immer, dass das Gerät ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist, bevor Sie Einstellungen vornehmen oder die Funktion des Geräts überprüfen.

Wartungsarbeiten dürfen nur von unserem technischen Kundendienst oder von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden.

Tragen Sie bei Verwendung dieser Maschine Gehörschutz und Schutzbrille. Halten Sie die Finger stets fern vom Bohrbereich.

Vermeiden Sie eine Berührung des eben ausgebohrten Gewindes, wenn die Bohrung beendet ist. Kontakt mit dem noch heißen, Werkstück kann zu Verletzungen führen.

Platzieren Sie die Maschine immer auf einer ebenen Fläche, fixieren Sie sie nicht auf kleinen oder unregelmäßig geformten Objekten und halten Sie die Oberfläche frei von Spänen und Oberflächenschmutz.

Schalten Sie die Gewindeschneidarme erst ein, wenn Sie überprüft haben, dass die Geräte fest an einer stabilen Unterlage montiert sind.

Arbeiten Sie immer mit den für Zubehörteile und Werkstoff empfohlenen Drehzahlen.

Arbeiten Sie mit den Gewindeschneidarmen niemals an einem Werkstück, an dem gerade Elektroschweißarbeiten durchgeführt werden.

Wenn der Gewindebohrer klemmt, trennen Sie die Bohrmaschine vom Netz, beseitigen Sie die Ursache und schalten dann die Bohrmaschine wieder ein.

Restrisiken

Trotz der Beachtung aller Sicherheitsvorschriften und der Verwendung von Sicherheitsvorrichtungen bestehen bestimmte Restrisiken:

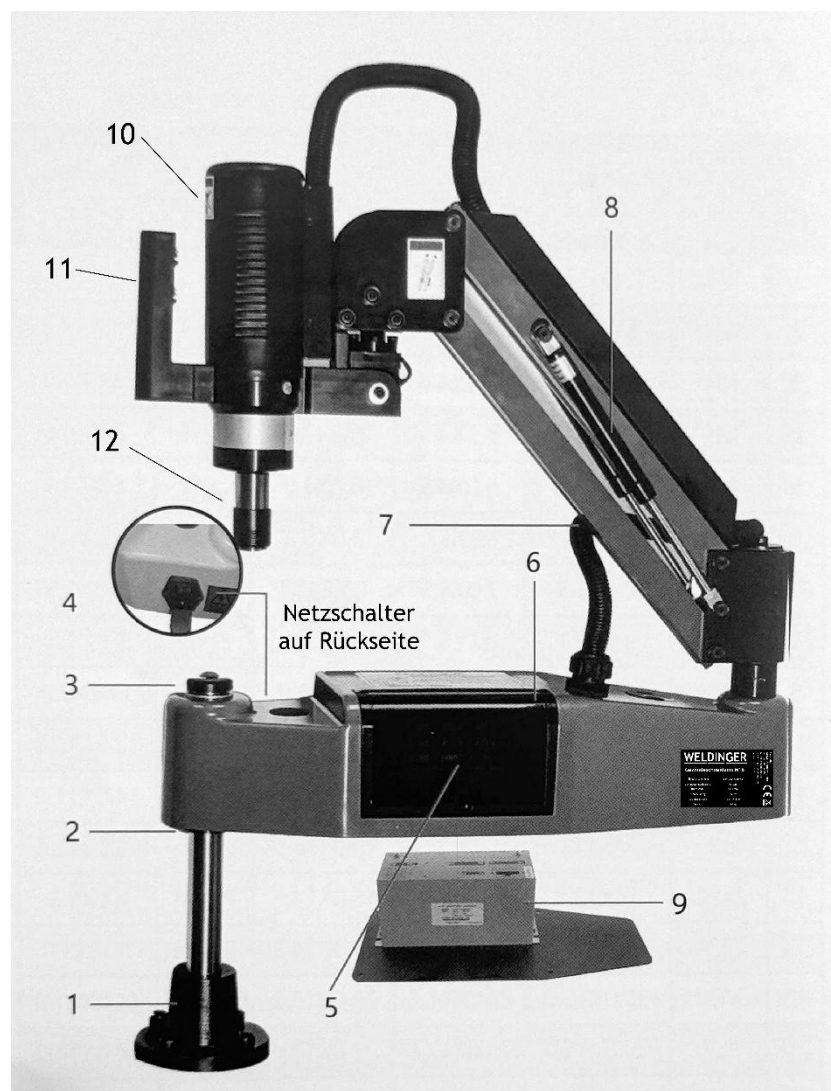
- Schädigung des Gehörs
- Verletzungsgefahr durch umherfliegende Partikel
- Verbrennungsgefahr durch Zubehörteile, die während des Betriebs heiß werden
- Verletzungsgefahr durch längere Nutzung (Ermüdung beim Arbeiten).

Versuchen Sie, diese Risiken immer soweit wie möglich zu reduzieren.

Technische Daten *(technische Änderungen vorbehalten)*

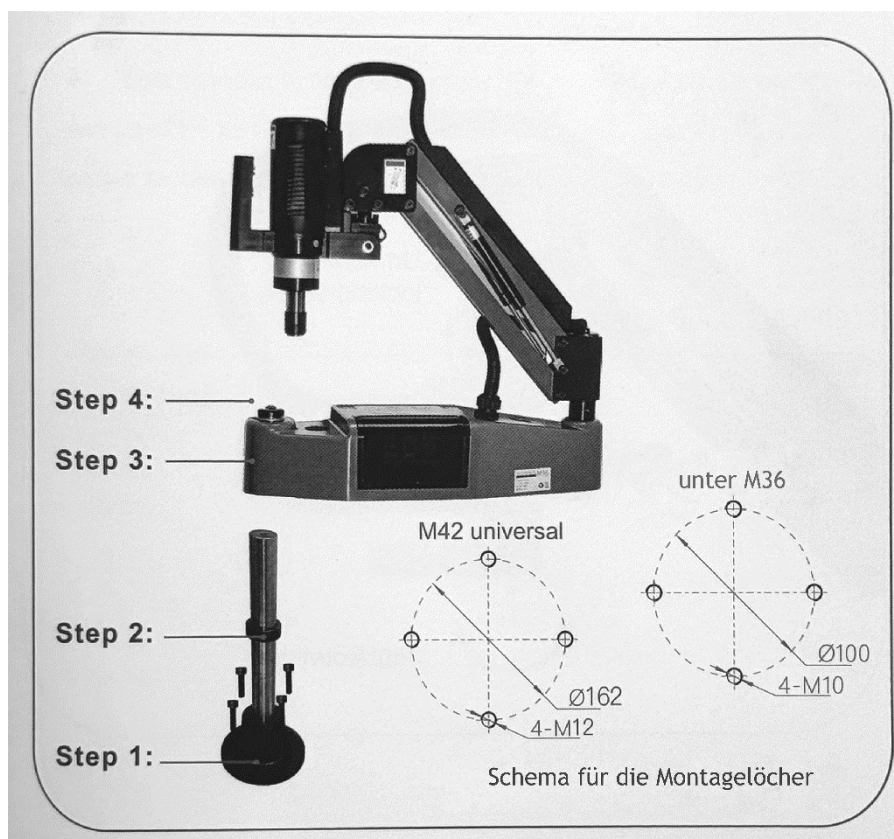
Modell	M16	M24
Bauart	Elektrische Servo-Gewindeschneidmaschine	
Netzanschluss	230 V/50 Hz	
Nennleistung	600 W	1200 W
Schneidbereich	M3-M16	M6-M24
Zangenspezifikation	GT12	GT24
Standardzangen	M3-M16	M6-M24
Anzahl der Spannzangen	8	
Arbeitsmodi	Vertikal/horizontal	
Arbeitsradius	1000 mm	1200 mm
Mindestradius	350 mm	400 mm
Maximalgeschwindigkeit	312 U/min	200 U/min
Abmessungen (BxHxT)	155x700x570 mm	155x740x570
Gewicht	18 kg	28 kg

Beschreibung Geräteteile



- 1: Standfuß für Werkbankmontage
- 2: Säule mit verstellbarem Begrenzungsring
- 3: Abdeckung mit Sicherungsschraube
- 4: Netzschalter mit Kabelbuchse und Sicherung (rückseitig)
- 5: Touch-Display
- 6: klappbares Schutzfenster
- 7: Stromleitung
- 8: Schwenkarm mit Gasdruckfedern
- 9: Servo-Controller (im Gehäuse verbaut)
- 10: Motor mit Motorengehäuse
- 11: Bedienungsgriff mit Knöpfen
- 12: Geräteaufnahme für Gewindeschneidzange

Inbetriebnahme



Schritt 1 (Step 1). Richten Sie die Basis mit den Schraubenlöchern auf der Werkbank aus und bringen Sie die vier Schrauben an. Je nach Werkbank nutzen Sie vorhandene Aufnahmen (wie bei Werkbank Modell GS600) oder bohren die vier Befestigungslöcher auf einer vorhandenen Werkbank selbst. Ein feste, rutschsichere Installation auf einer tragfähigen Oberfläche ist für die Funktionalität des Gewindeschneidarms Voraussetzung!

Schritt 2 (step 2). Stellen Sie den Begrenzungsring in der richtigen Höhe ein und ziehen Sie die Schrauben am Begrenzungsring fest.

Schritt 3. Installieren Sie die Gewindeschneidmaschine auf dem Rohr. Die untere Hülse sollte nah am Grenzring liegen.

Schritt 4. Schrauben Sie die Säulenabdeckung an. Achten Sie auf einen geraden Sitz und ziehen Sie sie fest.

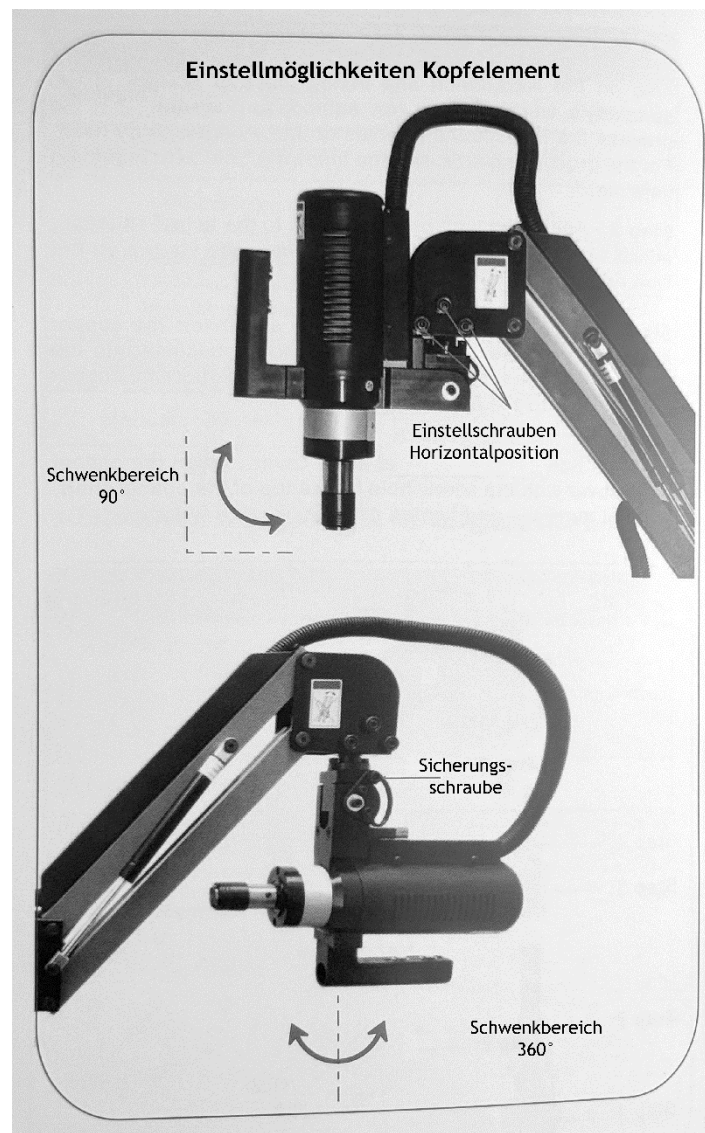
Einstellung des Schneidarms

1: In der Werkseinstellung befindet sich die Maschine im vertikalen Gewindeschneidmodus. Stellen Sie vor dem Gewindeschneiden sicher, dass eine gute Rechtwinkligkeit zwischen der Werkbank und der Spindel der Gewindeschneidmaschine vorhanden ist.

2: Lösen Sie die seitlich sitzenden Einstellschrauben. Sie können die Spindel um 90° nach unten drehen und in den horizontalen Gewindeschneidmodus wechseln. Stellen Sie die Vertikalität der Spindel und die vertikale Richtung des Werkstücks ein und sichern Sie die Schrauben auf beiden Seiten.

3: Im horizontalen Gewindeschneidmodus kann die Spindel um 360° gedreht werden, um das Gewindeschneiden in jedem beliebigen Winkel durchzuführen. Die horizontale Geradheit wird automatisch nachgeführt und mit dem inneren Gewindeloch korrigiert.

4: Wenn die Spindel ausgerichtet ist, drücken Sie den Gewindeschneidkopf nach unten auf die Werkbank, um eine vertikale Position einzunehmen. Ziehen Sie die Schrauben auf beiden Seiten fest, um wieder in den vertikalen Gewindeschneidmodus zu wechseln.



Auswahl einer geeigneten Gewindeschneidzange

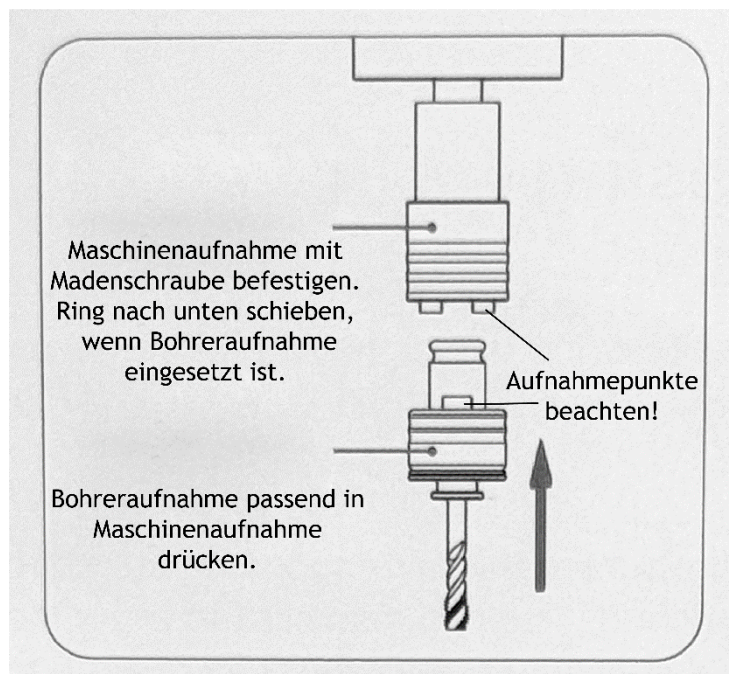
Wählen Sie eine zum Gewindeschneider passende Gewindeschneidzange aus, setzen Sie den Gewindeschneider bis zum Anschlag ein. Drücken Sie auf den Ring, um den Bohrer wieder zu lösen.



Gewindebohrer der gleichen Spezifikation haben unterschiedliche Standard-Schaftdurchmesser, wie SO, JS, DIN usw. Es ist notwendig, das passende Gewindebohrerfutter entsprechend den Schaftdurchmessern der jeweiligen Normen zu wählen. Im Anhang finden Sie eine Vergleichstabelle der Standard-Schaftdurchmesser von Gewindebohrern.

Installation des Gewindeschneiders in die Schnellkupplung

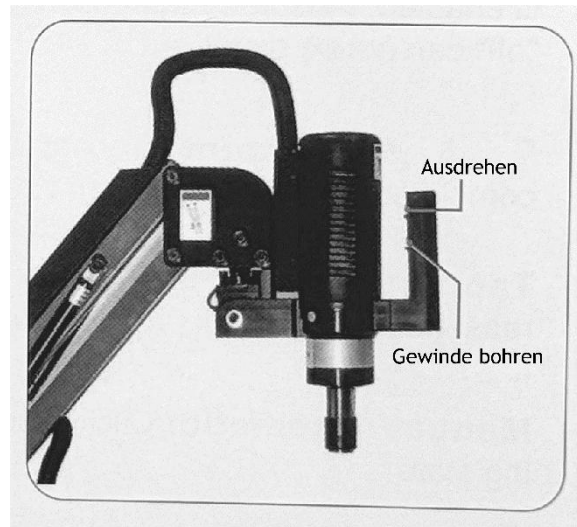
Setzen Sie den in die Spannzange montierten Gewindeschneider wie unten gezeigt in den Schnellanschluss des Geräts ein und schieben Sie den Ring nach unten. Aufnahmepunkte beachten! Schieben Sie zum Lösen den Ring der Aufnahme nach oben.



Schnittbetrieb

Betätigen Sie den Netzschalter, um das Gerät einzuschalten. Nach kurzem Booten der Home-Bildschirm auf dem Touch-Display. Klicken Sie auf die Schaltfläche "Click to enter" oder warten Sie einen Moment, bis das Touch-Betriebsmenu erscheint. Stellen Sie die Schneidgeschwindigkeit ein. Drücken und halten Sie die Gewindeschneidetaste am Griff,

um das manuelle Gewindeschneiden zu starten. Drücken Sie die Rückschneidetaste (Ausdrehen), um den Rückschnitt durchzuführen.



Allgemeine Verarbeitung

Schraubenauswahl (thread select): Klicken Sie auf das Eingabefeld und wählen Sie im Display die Größe der Schraube aus, die Sie eindrehen möchten. Sie können zwischen dem metrischen und dem britischen System wählen.

Gewindesteigung (tapping pitch): Nach Auswahl der Schraube wird der entsprechende Standardsteigungswert automatisch angepasst. Sie können auch auf das Feld klicken, um den gewünschten Steigungswert einzugeben, und die Schraubenauswahl wechselt automatisch in den benutzerdefinierten Eingabebereich ist 0,001-10 mm.

Gewindeschneidgeschwindigkeit (tapping speed): Geschwindigkeit der Spindel beim Gewindeschneiden, klicken Sie, um den entsprechenden Wert für die Rückdrehzahl einzugeben.

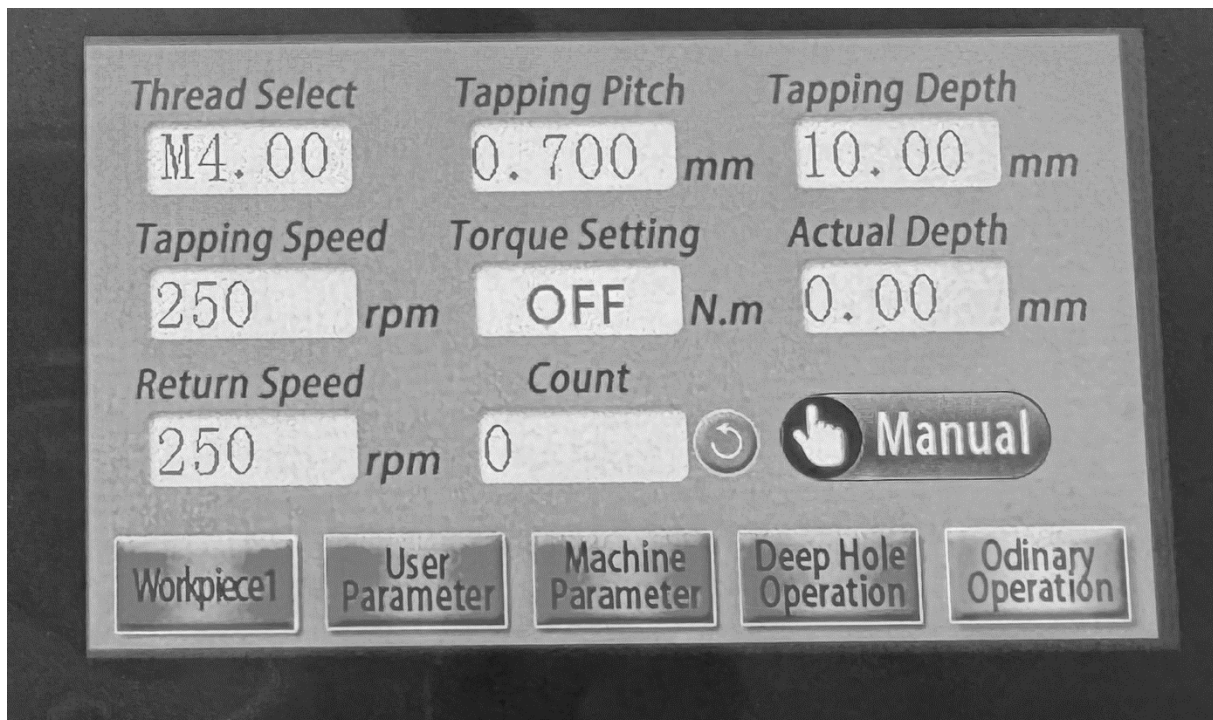
Rückdrehzahl (return speed): die Rückdrehzahl der Spindel während des Gewindeschneidens. Klicken Sie, um den entsprechenden Wert für die Rückdrehzahl einzugeben.

Drehmomenteinstellung (torque setting): Nach Auswahl der Schraube wird der entsprechende Drehmomentschutzwert automatisch angepasst. Sie können auch klicken, um den Wert selbst einzustellen. **WICHTIG:** Nur wenn der Drehmomentschutz aktiviert ist, kann die Drehmomentschutzwirkung erzielt werden. Sonst wird nur OFF angezeigt.

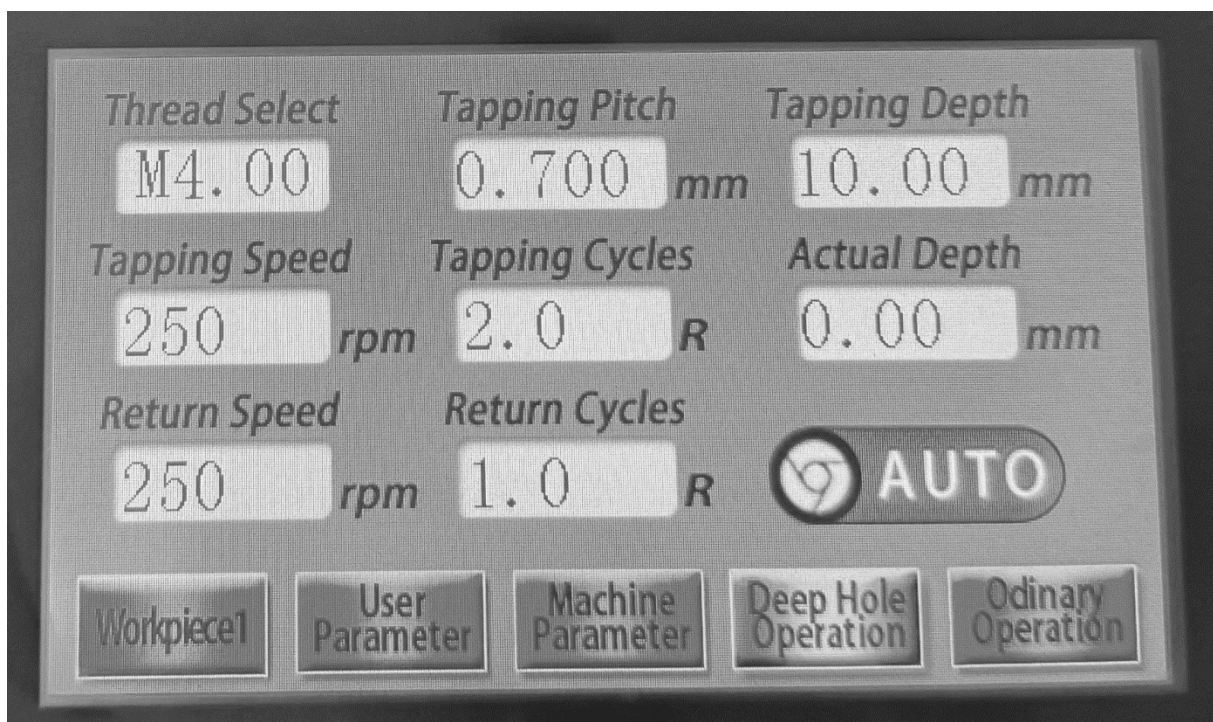
Produktionszählung (count): Aufzeichnung der Anzahl der durchgeführten automatischen Verarbeitungen; klicken Sie auf den Pfeil rechts neben der Anzeige, um die Zählung auf Null zu setzen.

Gewindetiefe (tapping depth): vor der Arbeit mit der Maschine muss eine angemessene Gewindetiefe eingegeben werden, der Eingabebereich ist 0,01-500 mm.

Manuell/automatisch (manual/auto): Klicken Sie hier, um zwischen manueller und automatischer Verarbeitung zu wechseln.



manueller Betriebsmodus

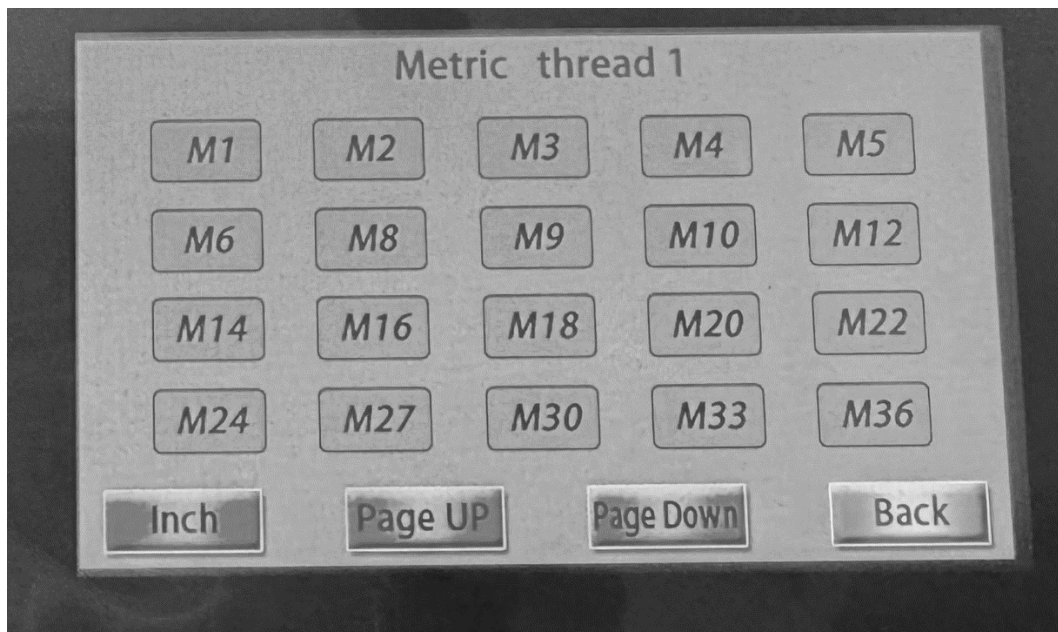


automatischer Betriebsmodus

Tieflochbearbeitung (Durchgangsgewindebohren)

Gewindebohrerumdrehungen: Die Anzahl der Gewindebohrerumdrehungen sollten kleiner als der Tiefeneinstellungswert sein.

Anzahl der Anbohrspulen: Klicken Sie hier, um die Anzahl der Anbohrspulen für eine bestimmte Zeit einzustellen. Die Anzahl der Anbohrspulen sollte kleiner sein als die Anzahl der Gewindespulen. Die übrigen Einstellungen sind die gleichen wie bei der allgemeinen Verarbeitung.

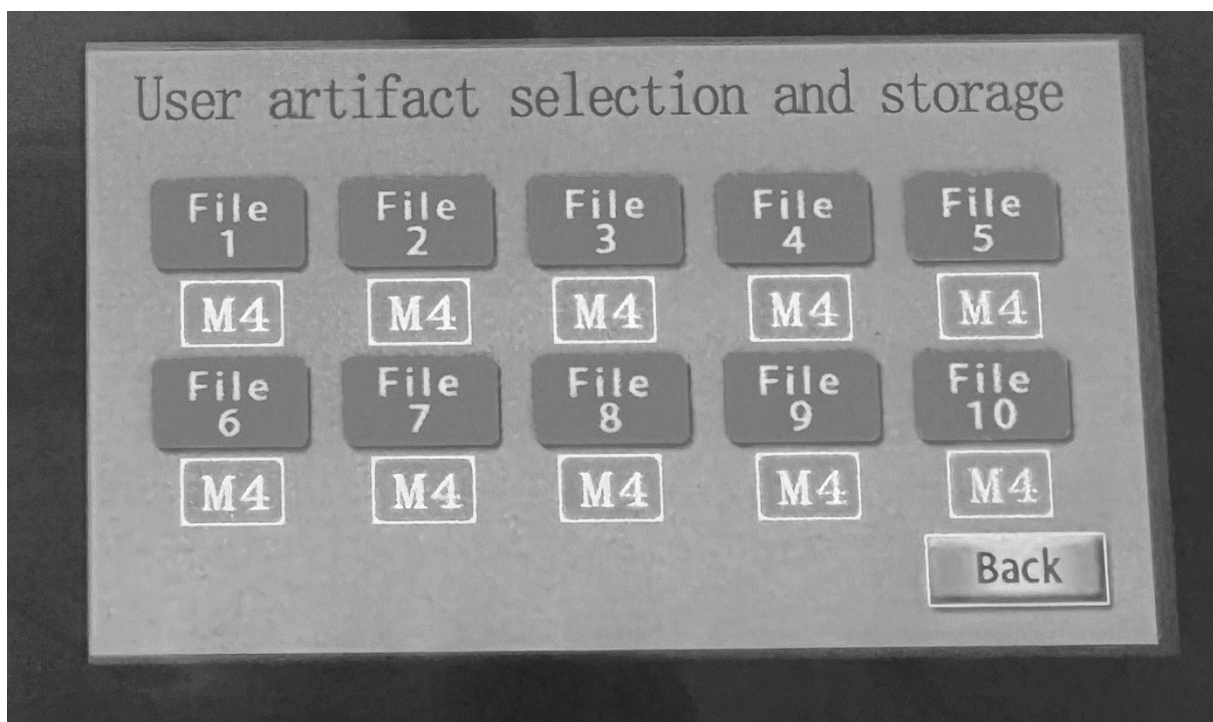


Auswahlbildschirm Gewinde (je nach Gerät sin bestimmte Gewindegrößen nicht aufrufbar)

Werkstückauswahl

(Speichern und Aufrufen von Bearbeitungsparametern verschiedener Werkstücke)

Nach Auswahl eines Werkstücks und Änderung der Bearbeitungsparameter wird dieses automatisch gespeichert. Beim nächsten Aufruf arbeitet das Gerät mit den zuletzt gespeicherten Parametern. Insgesamt sind zehn Gruppen von Werkstückparametern speicherbar.



Speicher für Werkstückeinstellungen

Verzögerungszeit für die Bohrlochsohle (hole bottom delay)

Stellen Sie die Zeit ein, die der Bohrer nach dem Erreichen der vorgegebenen Tiefe am Bohrlochgrund verbleiben soll. Der Eingabebereich beträgt 0-10 Sekunden.

Motordrehrichtung (motor direction)

Schalten Sie die Drehrichtung der Hauptwelle des Motors von links nach rechts um, und klicken Sie, um zu schalten, wenn die Schraube rückwärts dreht.

Rückzug mit mehreren Umdrehungen (retreat more cycles)

Um sicherzustellen, dass der Gewindebohrer während des Rückzugs gleichmäßig aus dem Werkstück austreten kann, ist die Anzahl der Umdrehungen der Hauptwelle für den Rückzug größer als die des Vorschubs. Der Eingabebereich beträgt 0-10 Umdrehungen.

Drehmomentschutz (torque protect)

Ein- oder Ausschalten der Drehmomentschutzfunktion.

Drehmomentsicherung nach Abschaltung (after torque protection automatic back)

Automatische Abschaltung bei aktiviertem Drehmomentschutz.

Drehmomentkurve für Gewindebohrer (tapping torque curve)

Ein- oder ausschaltbar.

Initialisierung der Benutzerparameter (user parameter initialization)

Klicken Sie auf ENTER und wählen Sie OK, um alle Einstellungen auf die werkseitigen Standardwerte zurückzusetzen.

Maschinenparameter

Nur mit Passwort. Bei falscher Einstellung wird die Stabilität der Maschine beeinträchtigt.

Automatische Schmierung/Kühlung (oil valve)

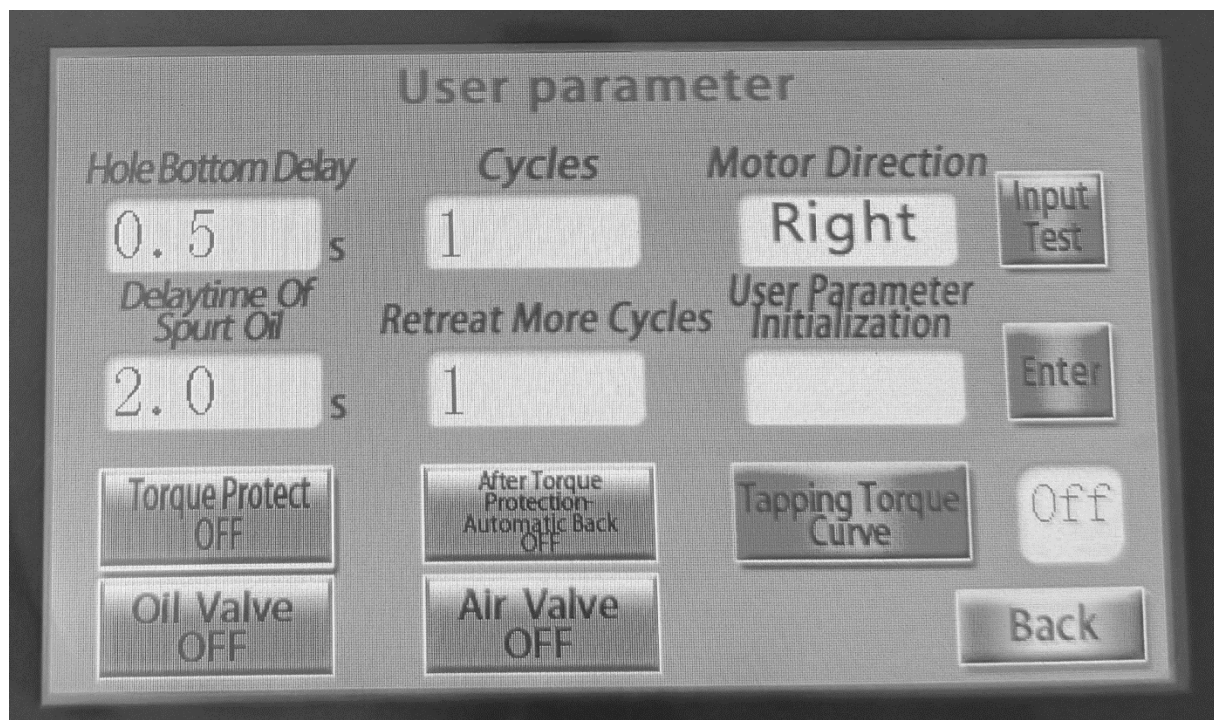
Einspritzventil: Klicken Sie, um das Einspritzventil zu öffnen, fügen Sie beim Schneiden automatisch Schmieröl hinzu, und klicken Sie erneut, um es wieder zu schließen.

Injektionsverzögerungszeit (delay time of spurt oil)

Klicken Sie, um die Injektionszeit einzustellen (einstellbar von 0,1-25 Sekunden).

Ausblasventil (air valve)

Klicken Sie auf die Schaltfläche, um es zu öffnen. Der Gewindeschneider wird automatisch ausgeblasen.



Hinweis: Über die Schaltfläche BACK gelangen Sie zurück ins Hauptmenü.

Fehlercodeanzeige

Fehlercode	Fehler	Maßnahme
Erry-001	Ausfall Treibermodul	Prüfen Sie, ob die Leitungen U, V und W falsch angeschlossen oder lose sind.
Erry-006	Blockierter Motor	Prüfen Sie, ob der Motorcode korrekt ist und ob der Chengsu-Motor fest sitzt.
Erry-008, -091, -092, -093	Encoder ausgefallen	Prüfen Sie, ob der an den Treiber angeschlossene Geberanschluss CN5 lose ist oder das Geberkabel gebrochen ist.
Erry-04, -010	Antriebsnachlauf	Prüfen Sie, ob es in der Nähe der Maschine eine gemeinsame Stromversorgung für Hochfrequenzgeräte gibt, z. B. für Elektroschweißgeräte, Argon-Lichtbogenschweißgeräte usw.
Erry-200	Alarm für interne Kommunikation des Antriebs	Prüfen Sie, ob es in der Nähe der Maschine eine gemeinsame Stromversorgung für Hochfrequenzgeräte gibt, z. B. für Elektroschweißgeräte, Argon-Lichtbogenschweißgeräte usw.
Erry-312	Drehmoment zum Erreichen der Schutzaufforderung einstellen	den Drehmomentschutz in den Benutzerparametern deaktivieren oder einen höheren Wert für den Drehmomentschutz einstellen

Instandhaltung und Wartung

Einstellung Drehmoment beim Gewindeschneidfutter

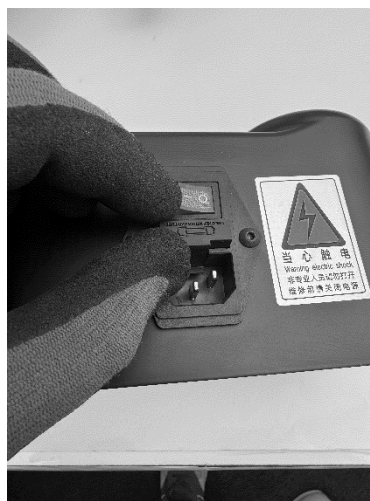
Während des normalen Gewindeschneidens, wenn das Bruchdrehmoment des Gewindeschneiders überschritten wird, trennt sich die Spannzange nicht und rutscht, was zum Bruch des Gewindeschneiders führt: das bedeutet, dass der Drehmomentschutzwert der Gewindeschneidzange zu groß ist und es notwendig ist, das Drehmoment der Gewindeschneidzange zu reduzieren.

Einstellschritte

Zuerst die Klemmfeder entfernen, die Gewindespannzange befestigen, das Drehmoment einstellen, die Klemmrille mit dem Loch des Außenrings ausrichten, das Aufnahmeende der Klemmfeder in das Loch einführen und die Klemmfeder einbauen.

Wartung der Sicherung

Wenn nach Betätigung des Netzschalters keine Reaktion erfolgt, überprüfen Sie die Sicherung und den Zustand von Netzkabel, Buchse und Netzschalter. Die Sicherung sitzt zwischen Schalter und Buchse. Ziehen Sie die Sicherung heraus, wie in den Abbildungen gezeigt. Die Abdeckung lässt sich z.B. mit einem Schlitzschraubendreher vorsichtig heraushebeln (vorher Netzstecker ziehen!). Ist sie leicht braun oder bereits durchgebrannt, muss Sie durch eine Sicherung desselben Typs ersetzt werden (250V). Eine Ersatzsicherung ist im Lieferumfang enthalten und befindet sich in der Abdeckkappe.



Standardparameter Gewindeschafstdurchmesser

Nr.	Größe	ISO	JIS	DIN	Spezifikation (")	INC
1	M2	2,8x2,25	3,0x2,5			
2	M3	3,15x2,5	4,0x3,2	3,5x2,7	1/8	4,0x3,2
3	M4	4,0x3,15	5,0x4,0	4,5x3,4	5/32	5,0x4,0
4	M5	5,0x4,0	5,5x4,5	6,0x4,9	3/16	5,5x4,5
5	M6	6,3x5,0	6,0x4,5	6,0x4,9	1/4	6,0x4,5
6	M8	6,3x5,0	6,2x5,0	8,0x6,2	5/16	6,2x5,0
7	M10	8,0x6,3	7,0x5,5	10,0x8,0	3/8	7,0x5,5
8	M12	9,0x7,1	8,5x6,5	9,0x7,0	1/2	9,0x7,1
9	M14	11,2x9,0	10,5x8,5	11,0x9,0	9/16	11,2x9,0
10	M16	12,5x10	12,5x10	12,0x9,0	5/8	12,5x10

11	M18	14x11,2	14,0x11,0	14,0x11,0	3/4	14x11,2
12	M20	14x11,2	15,0x12,0	16,0x12,0	7/8	16x12,5
13	M22	16x12,5	17,0x13,0	18,0x14,5	PT1/8	8,0x6,3
14	M24	18,0x14,0	19,0x15,0	18,0x14,5	PT1/4	11,2x9,0
15	M27	20,0x16,0	20,0x15,0	20,0x16,0	PT3/8	14,0x11,0
16	M30	20,0x16,0	23,0x17,0	22,0x18,0	PT1/2	18,0x14,0
17	M33	22,4x18,0	25,0x19,0	25,0x20,0	PT3/4	23,0x17,0
18	M36	25,0x20,0	28,0x21,0	28,0x22,0	PT1	26,0x21,0
19	M39	28,0x22,4	30,0x23,0		PT1 1/4	28,0x21,0
20	M42	28,0x22,4	32,0x26,0		PT1 3/8	35,0x26,0
21	M45	31,5x25,0	35,0x26,0		PT1 1/2	38,0x39,0
22	M48	31,5x25,0	38,0x29,0			
23	M52	35,5x28,0				
24	M56	35,5x28,0				



EU-Konformitätserklärung

Wir erklären, dass dieses Produkt: Gewindeschneidarm M16/M24 (Artikel 1502/1504)

mit folgenden Richtlinien übereinstimmt:

Maschinenrichtlinie
(2006/42/EG)
Niederspannungsrichtlinie
2006/95/EG
Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)
(2014/30/EU)
RoHS Richtlinie
(2011/65/EU)

Die Fertigung erfolgte unter Beachtung der folgenden Normen:

EN 60745-2-23:2013
EN 60745-1:2009+A11:2010
EN 55014-1:2006/+A1:2009/+A2:2011
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013

Im Fall von unbefugten Veränderungen, unsachgemäßen Reparaturen oder Umbauten verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bert Schanner

Oranienburg, den 09.01.2024

Bert Schanner Geschäftsführer

Angaben zur WELDINGER Garantie

Garantieerklärung zur WELDINGER-5-Jahres-Garantie

Für die 5-Jahres Garantie von WELDINGER gilt die nachfolgende Garantieerklärung.

1. Garantiegeber

Garantiegeber ist

HuW24 e.K.

Inhaber: Bert Schanner

Germendorfer Dorfstraße 37

D- 16515 Oranienburg OT Germendorf

Telefon: 03301-689756-0

E-Mail: service@huw24.de



2. Räumlicher Geltungsbereich der Garantie

Räumlicher Geltungsbereich der Garantie sind die Bundesrepublik Deutschland und Österreich.

3. Dauer der Garantie

Die Dauer der Garantie beträgt 5 Jahre ab Rechnungsdatum. Erbrachte Garantieleistungen verlängern die Garantie nicht.

4. Waren, auf die sich die Garantie bezieht

Diese Garantie gilt für mit Netzstrom oder Akku betriebene Elektrogeräte, Generatoren, Elektrogeräte mit Generatoren und Betonmischer mit Benzinmotoren der Marke WELDINGER. Die Garantie gilt nur für Neuware und nicht für als solche im Rahmen des Verkaufsangebotes bezeichnete Gebrauchtware oder B-Ware.

5. Inhalt der Garantie

Die Garantie umfasst die mangelfreie Funktion sämtlicher Bauteile, die sich fest verbaut am oder im Gerät befinden, insbesondere Hauptplatine, Steuerplatine, Inverter, im oder am Gerät befindliche Motoren oder mechanische Bauteile.

Nicht Gegenstand dieser Garantie sind ggf. zum Gerät gehörende Zubehörteile, wie Schlauchpakete, Massekabel oder Elektrodenhalter, zusammen mit dem Gerät verkaufte Verschleißteile und Zubehör sowie Akkus bei akkubetriebenen Elektrogeräten.

6. Ausschlussgründe für die Garantie

Diese Garantie gilt nicht, wenn an dem Gerät vom Hersteller nicht zugelassene technische Veränderungen vorgenommen werden, durch Anlöten oder Anschrauben von vom Hersteller nicht zugelassenem Zubehör, bei technischen Veränderungen, bei einer unsachgemäßen Nutzung sowie bei Mängeln, die aufgrund von Verschmutzungen oder fehlender Wartung entsprechend den Herstellervorgaben entstanden sind.

Die Garantie ist ferner ausgeschlossen bei unsachgemäßer Lagerung oder Benutzung, unsachgemäßer Pflege oder bei Verschleiß.

7. Garantieleistung

Im Garantiefall erfolgt eine Beseitigung des Mangels nach Wahl des Garantiegebers entweder durch Austausch des fehlerhaften Bauteils oder durch eine kostenfreie Reparatur. Ausgetauschte Teile oder Geräte gehen in das Eigentum des Garantiegebers über.

Ist eine Reparatur nicht möglich, wird der Garantiegeber dem Kunden in Erfüllung des Garantieanspruches ein den technischen Anforderungen des Gerätes entsprechendes, gleichwertiges oder höherwertigeres Ersatzgerät liefern. Zeitpunkt für die Beurteilung der Gleichwertigkeit eines Gerätes ist der Wert und die technischen Eigenschaften des Gerätes zum Kaufzeitpunkt.

8. Verfahren für die Geltendmachung der Garantie

Ein Garantiefall muss dem Garantiegeber innerhalb von einem Monat ab Kenntnis gemeldet werden.

Im Garantiefall schildern Sie uns bitte den Mangel mit einer ausführlichen Beschreibung und ggf. mit Bildern per E-Mail an die E-Mail-Adresse service@huw24.de.

Wenn Sie das Gerät bei HuW24 e.K. gekauft haben, teilen Sie uns bitte die Rechnungsnummer mit oder fügen Sie alternativ die Rechnung bei.

Wenn Sie das Gerät von einem anderen gewerblichen Verkäufer erworben haben, fügen Sie bitte die Rechnung für das Gerät bei.

Wenn wir aufgrund Ihrer Schilderung davon ausgehen, dass ein Garantiefall vorliegen könnte, werden wir Ihnen dies unverzüglich per E-Mail mitteilen.

Übersenden Sie dann bitte das Gerät einschließlich Zubehör (z.B. Schlauchpakete und Massekabel, Gasschläuche, Elektrodenhalter) sicher verpackt auf ihre Kosten ausreichend frankiert an die oben genannte Adresse des Garantiegebers.

Im Garantiefall senden wir das reparierte oder ausgetauschte Gerät auf unsere Kosten an Sie zurück. Eine Rücksendung erfolgt ausschließlich nach Deutschland oder Österreich.

Für den Fall, dass wir bei Erhalt des Gerätes feststellen, dass kein Garantiefall vorliegt, werden wir Ihnen ggf. ein kostenpflichtiges Reparaturangebot unterbreiten. Falls keine kostenpflichtige Reparatur gewünscht ist, senden wir ein postversandfähiges Gerät auf unsere Kosten an Sie zurück. Die Rücksendekosten für nicht postversandfähige Geräte trägt in diesem Fall der Kunde.

9. Hinweis auf die gesetzlichen Rechte des Verbrauchers

Bei Mängeln hat der Verbraucher gesetzliche Rechte. Die Inanspruchnahme der gesetzlichen Rechte des Verbrauchers bei Mängeln ist unentgeltlich. Durch diese Garantie werden diese Rechte nicht eingeschränkt.

Bitte wenden Sie sich bei Rückfragen direkt an den Kundendienst von HausundWerkstatt24:

HuW 24 e.K.

Germendorfer Dorfstr. 37

16515 Oranienburg / OT Germendorf

www.hausundwerkstatt24.de

Telefon: 03301/689756-0

Telefax: 03301/689756-99

Email: info@hausundwerkstatt24.de

Eine große Auswahl an Werkzeugen und Zubehör zu Metallverarbeitung und Schweißtechnik finden Sie unter

<https://www.hausundwerkstatt24.de/Schweissen>

<https://www.hausundwerkstatt24.de/Werkzeuge-Maschinen>

Passende Artikel:

Artikelnummer	Bezeichnung
678+	Maschinengewindebohrer DIN 371 Form RSP, einzeln oder im Set
2076	Panorama Schutzbrille klar
5394	Kapselgehörschutz
3079, 4099, 7473	Bohr- und Schneidöl als Schaum oder Spray
2635+	Montagehandschuhe nitrilbeschichtet, Gr. 8-11
1417	Magnetischer Spänesammler

Information nach §§ 9 (1) & (2), 10 (3) ElektroG für Privathaushalte



WEEE-Reg.-Nr.: DE89626692 WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment)-Richtlinie

Das Symbol des durchgestrichenen Mülleimers bedeutet, daß das von Ihnen erworbene Elektrogerät am Ende seiner Lebensdauer nicht über den Hausmüll entsorgt werden darf. Für die Rückgabe Ihrer Elektro- und Elektronikaltgeräte nutzen Sie bitte die kostenfreien Sammelstellen Ihrer Kommune. Die entsprechenden Adressen und Öffnungszeiten erhalten Sie bei Ihrer Stadt- oder Kommunalverwaltung. Dort werden Elektro- und Elektronikalt-geräte separat gesammelt, wiederverwendet, stofflich verwertet und fachgerecht entsorgt, ohne daß die enthaltenen Gefahrstoffe eine schädliche Auswirkung auf Mensch und Umwelt haben. Alternativ können Sie Ihr Altgerät auch an die DINGER Germany GmbH unter der genannten Adresse zurücksenden. Wir kümmern uns für Sie um eine sichere und umweltfreundliche Entsorgung.

Hersteller: DINGER Germany GmbH • Am Bahndamm 15 • D-16515 Oranienburg •
www.dinger-germany.com.